

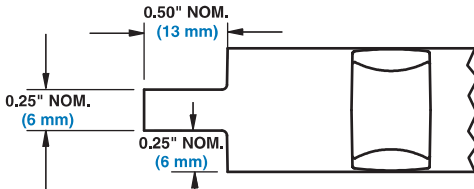
SEKCJA 2

2100

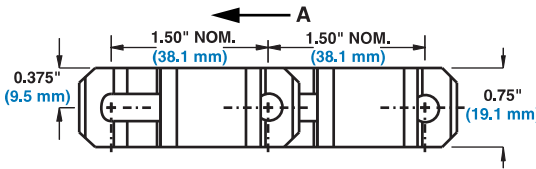
Radius Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Uwagi na temat produktu		
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. - Dostępne są brzości gładkie lub z tabami. - Wykorzystuje piny bez lba. - Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej). - Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej. - Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie. - Bezpośredni system napędu pozwala na zmniejszenie zużycia taśmy i koła oraz obniżenia naprężenia wstecznego. - Szerokość taśmy z tabami na brzegu jest mierzona bez tabów. (Wielkość tabów wynosi ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) grubości po obu stronach taśmy, wewnątrz profilu ślizgowego). - Maksymalna szerokość taśmy na zakrętach wynosi 36 cali (914 mm)		
UWAGA: nie wolno wkładać palców do otworów taśmy ani dotykać taśmy palcami. Palce mogą utknąć w otworach taśmy, co grozi wystąpieniem obrażeń. Na taśmie powstają punkty zaciskające w wyniku rozciągania i ściągania się taśmy poruszającej się po torze przenośnika. O punkty te mogą zaczepić się palce, włosy i odzież, co grozi obrażeniami. Nie należy nosić luźnych ubrań, rękawiczek ani biżuterii podczas pracy w pobliżu tej taśmy. W sprawie etykiet, ulotek i naklejek zawierających to ostrzeżenie należy skontaktować się z działem obsługi klienta.		
Informacje dodatkowe		
- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5) - Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9) - Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9) - Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)		







Wymiary brzości z tabami serii 2200



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy								
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		W	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Acetal	1600	2380	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,86	9,10
Polietylen ^a	Acetal	1000	1490		Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,96	9,56
Acetal	Nylon	2500	3720		-50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,80
Polipropylen	Polipropylen ^b	1400	2100		Od 34 do 220	1 do 104	1,78	8,69

a. Temperatura robocza polietylenu nie może przekraczać 150°F (66°C)

b. Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

Radius Flush Grid High Deck

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



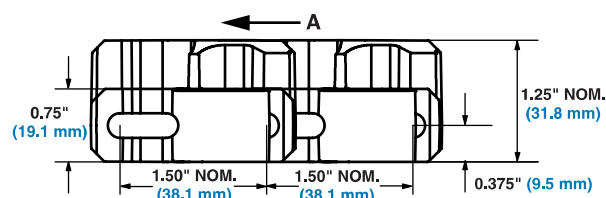
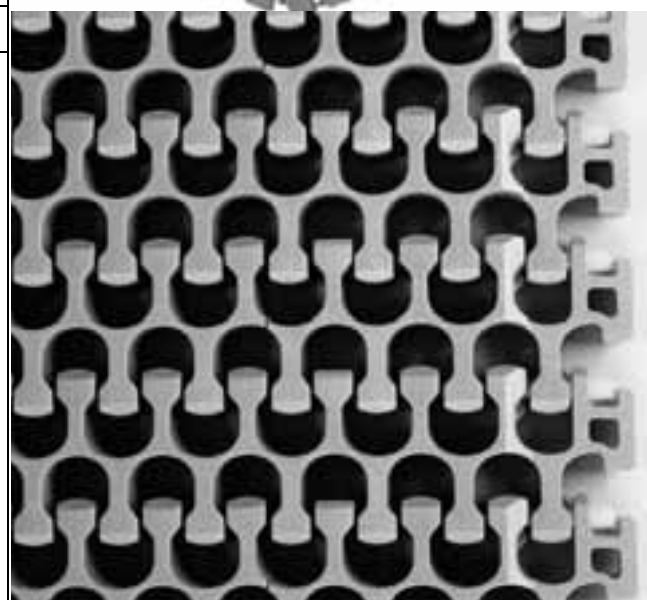
Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taśma Flush Grid High Deck jest o 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma serii 2200.
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Tworzy skręty o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Wytrzymałość belki centralnej modułu w taśmie Flush Grid High Deck jest większa niż w standardowej taśmie serii 2200, co obniża koszty modernizacji spirali.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii 2200.
- Standardowy odstęp od brzegu w przypadku taśmy Flush Grid High Deck wynosi 1,25 cala (31,8 mm).

UWAGA: Nie wolno wkładać palców do otworów taśmy ani dotykać taśmy palcami. Palce mogą utknąć w otworach taśmy, co grozi wystąpieniem obrażeń. Na taśmie powstają punkty zaciskające w wyniku rozciągania i ściągania się taśmy poruszającej się po torze przenośnika. O punkty te mogą zaczepić się palce, włosy i odzież, co grozi obrażeniami. Nie należy nosić luźnych ubrań, rękawiczek ani biżuterii podczas pracy w pobliżu tej taśmy. W sprawie etykiet, ulotek i naklejek zawierających to ostrzeżenie należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

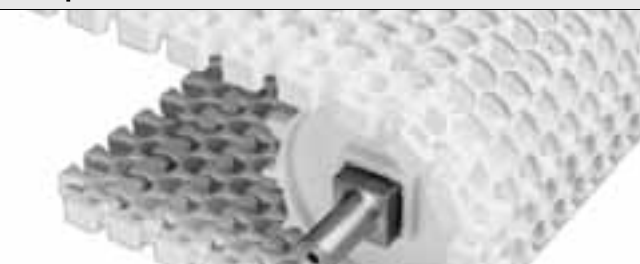
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Acetal	Nylon	2500	3720	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,66	17,87

a. W przypadku stosowania kół poliuretanowych do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 lb/ft (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 lb/ft (1120 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta.

Radius Friction Top

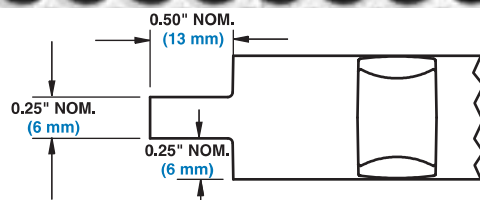
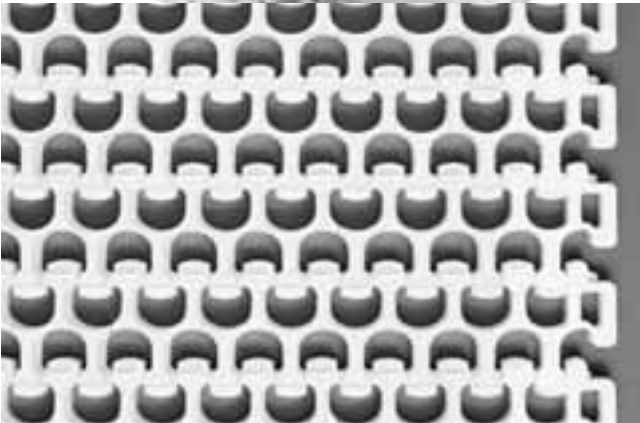
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



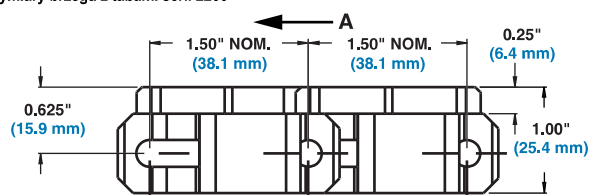
Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne są brzozi gładkie lub z labami.
- Wykorzystuje piny bez iba.
- Przeznaczona do układów skretnych, gdzie minimalny promień skretna jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- Wcięcie jest odlane na 1,75 cala (44,5 mm)
- Górna warstwa o zwiększonym współczynniku tarcia może być wykonana z szarego polipropylenu z szarą gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz naturalnego polietylenu z białą gumą.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Bezpośredni system napędu pozwala na zmniejszenie zużycia taśmy i koła oraz obniżenia naprężenia wstęznego.
- Szerokość taśmy z labami na brzegu jest obliczana bez labów. (Wielkość labów wynosi ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) grubości po obu stronach labu, wewnątrz profilu ślizgowego).
- Maksymalna szerokość taśmy na zakrętach wynosi 36 cal (914 mm)
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.

UWAGA: nie wolno wkładać palców do otworów taśmy ani dotykać taśmy palcami. Palce mogą utknąć w otworach taśmy, co grozi wystąpieniem obrażeń. Na taśmie powstają punkty zaciskające w wyniku rozciągania i ściągania się taśmy poruszającej się po taśmie przenośnikowej. O punkty te mogą zaczeplić się palce, włosy i odzież, co grozi obrażeniami. Nie należy nosić luźnych ubrań, rękawiczek ani biżuterii podczas pracy w pobliżu tej taśmy. W sprawie etykiety, ulotek i naklejek zawierających to ostrzeżenie należy skontaktować się z działem obsługi klienta.



Wymiary brzequ z tabami serii 2200



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skret w poziomie

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	BS Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funt/ stopę	kg/m		°F	°C	funt/ stopę kw.	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Szara	Acetal	1600	2380	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	1 – 66	2,20	10,74	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1600	2380		Od 34 do 150	1 – 66	2,20	10,74	55 w skali Shore'a A	a	c
Polietylen	Naturalna/Biała	Acetal	1000	1490		Od -50 do 120	-46 – 49	2,30	11,23	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	1400	2100		Od 34 do 150	1 – 66	2,12	10,35	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1400	2100		Od 34 do 150	1 – 66	2,12	10,35	55 w skali Shore'a A	a	c

- - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

Radius With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7	178
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar przelotowy	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

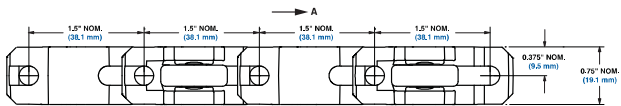
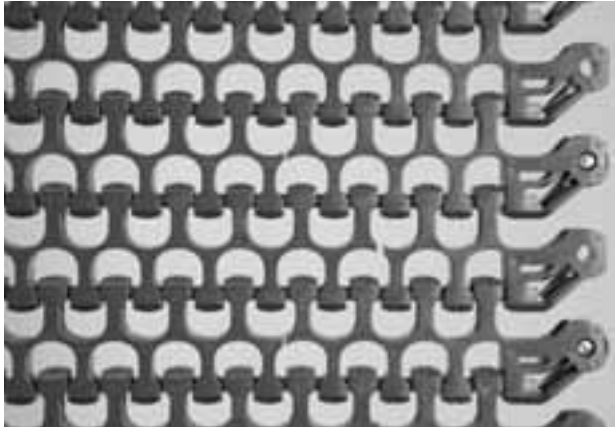
Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Łożyskowane brzegi mają zastosowanie jedynie w przypadku taśm skrętnych.
- Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrótu.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach.
- Zarówno gładkie brzegi, jak i brzegi z tabami znajdują zastosowanie wyłącznie w przypadku taśm z łożyskowaniem jednostronnym i w takim wypadku muszą być umieszczone przy zewnętrznej krawędzi skrótu.
- Łożyska muszą być skonfigurowane w co drugim rzędzie taśmy.
- Łożyska zostały wykonane ze stali chromowanej i nie zaleca się ich stosowania w wilgotnym otoczeniu.
- Plastikowa część łożyska jest wgłębiona na 0,125 cala (3,2 mm). Szerokość taśmy mierzona jest do końca łożyska.
- Łożyska są mocowane do taśmy za pomocą pinów ze stali nierdzewnej.
- System zatrzymywania pinów ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Wykorzystuje piny bez lba.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrótu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od wewnętrznej krawędzi kanału ślizgu).
- Maksymalna szerokość taśmy wynosi 36 cali (914 mm).
- Maksymalna prędkość taśmy wynosi 350 stóp/min (107 m/min).
- Taśmy z jednostronnym łożyskowaniem współpracują ze ślizgami dociskowymi o standardowych krawędziach i głębokości kanału 0,50 cala (12,7 mm).
- W przypadku taśm z łożyskowaniem dwustronnym kanał zewnętrznego ślizgu musi mieć na zakręcie głębokość co najmniej 0,75 cala (19,1 mm).
- Aby sprawdzić, czy łożyskowane brzegi nadają się do danego zastosowania, należy użyć programu inżynierskiego Intralox.

UWAGA: nie wolno wkładać palców do otworów taśmy ani dotykać taśmy palcami. Palce mogą utknąć w otworach taśmy, co grozi wystąpieniem obrażeń. Na taśmie powstają punkty zaciskające w wyniku rozciągania i ściągania się taśmy poruszającej się po torze przenośnika. O punkty te mogą zaczepić się palce, włosy i odzież, co grozi obrażeniami. Nie należy nosić luźnych ubrań, rękawiczek ani biżuterii podczas pracy w pobliżu tej taśmy. W sprawie etykiet, ulotek i naklejek zawierających to ostrzeżenie należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciąglej)		W	Ciężar taśmy
		funty/stope	kg/m		°F	°C	funty/stope kw.	
Acetal	Nylon	2000	2976	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,80

Radius Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,0	177,8
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9,0	228,6
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar przelotowy	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

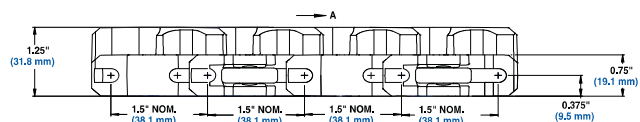
Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Łożyskowane brzegi mają zastosowanie jedynie w przypadku taśm skrętnych.
- Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach.
- Taśma Flush Grid High Deck jest o 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma z serii 2200.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy wynosi w przypadku taśm Flush Grid High Deck z łożyskowanymi brzegami 1,75 cala (44,5 mm).
- Łożyska muszą być skonfigurowane w co drugim rzędzie taśmy.
- Łożyska zostały wykonane ze stali chromowanej i nie zaleca się ich stosowania w wilgotnym otoczeniu.
- Plastikowa część łożyska jest wgłębiona na 0,125 cala (3,2 mm). Szerokość taśmy mierzona jest do końca łożyska.
- Łożyska są mocowane do taśmy za pomocą pinów ze stali nierdzewnej.
- System zatrzymywania pinów ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Wykorzystuje piny bez lba.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od wewnętrznej krawędzi kanału ślizgu).
- Maksymalna szerokość taśmy wynosi 36 cali (914 mm).
- Maksymalna prędkość taśmy wynosi 350 stóp/min (107 m/min).
- Taśmy z jednostronnym łożyskowaniem współpracują z ślizgami dociskowymi o standardowych krawędziach i głębokości kanału 0,50 cala (12,7 mm).
- W przypadku taśm z łożyskowaniem dwustronnym kanał zewnętrznego ślizgu musi mieć na zakręcie głębokość co najmniej 0,75 cala (19,1 mm).
- Aby sprawdzić, czy łożyskowane brzegi nadają się do danego zastosowania, należy użyć programu inżynierskiego Intralox.

UWAGA: nie wolno wkładać palców do otworów taśmy ani dotykać taśmy palcami. Palce mogą utknąć w otworach taśmy, co grozi wystąpieniem obrażeń. Na taśmie powstają punkty zaciskające w wyniku rozciągania i ściągania się taśmy poruszającej się po torze przenośnika. O punkty te mogą zaczepić się palce, włosy i odzież, co grozi obrażeniami. Nie należy nosić luźnych ubrań, rękawiczek ani biżuterii podczas pracy w pobliżu tej taśmy. W sprawie etykiet, ulotek i naklejek zawierających to ostrzeżenie należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	BS	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		W	Ciężar taśmy	
			funt/stopę	kg/m		°F	°C		funt/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon		2000	2976	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93		3,66	17,87

Radius Flush Grid (2.6) With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	7	178
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

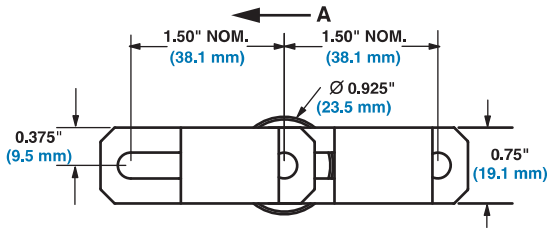
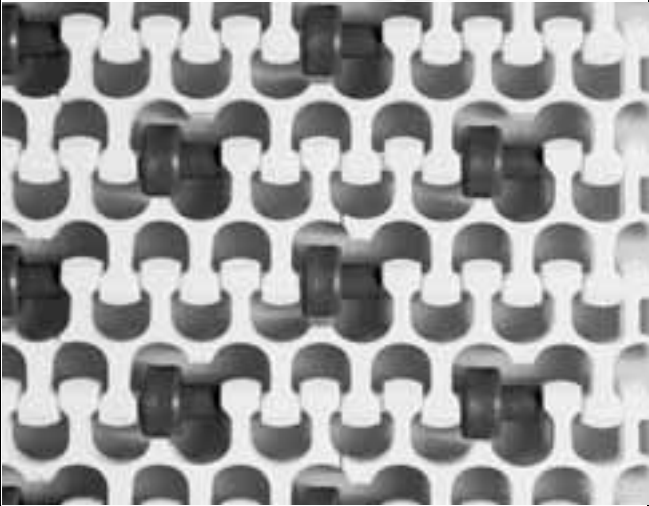
Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Do zastosowań wymagających niskiego nacisku wstecznego.
- Dostępne są brzości gładkie lub z tabami.
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Rolki acetalowe
- Standardowy odstęp rolek w poprzek taśmy, ułożonych naprzemiennie: 4 cale (102 mm) lub liniowo: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowy odstęp rolek ułożonych naprzemiennie wzdłuż taśmy: 1,5 cala (38,1 mm) lub liniowo: 3 cale (76,2 mm).
- Minimalny odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi 2,5 cala (63,5 mm).
- Informacji o niestandardowych opcjach ustawienia rolek udziela dział obsługi klienta.
- Koła zębate NIE mogą znajdować się w jednej linii z rolkami.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg.
- W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Ciężar akumulacji wynosi od 5 do 10% ciężaru produktu.
- Szerokość taśmy z tabami na brzegu jest mierzona bez tabów. (Wielkość tabów wynosi ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) grubości po obu stronach taśmy, wewnątrz profilu ślizgowego).
- Ze względu na umiejscowienie rolek promień skrętu wzrasta do 2,6. Taśmy o rozmiarze 16 cali (406 mm) mają współczynnik skrętu wynoszący 2,2.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 24 cale (610 mm) należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży.

UWAGA: nie wolno wkładać palców do otworów taśmy ani dotykać taśmy palcami. Palce mogą utknąć w otworach taśmy, co grozi wystąpieniem obrażeń. Na taśmie powstają punkty zaciskające w wyniku rozciągania i ściągania się taśmy poruszającej się po torze przenośnika. O punkty te mogą zaczepić się palce, włosy i odzież, co grozi obrażeniami. Nie należy nosić luźnych ubrań, rękawiczek ani biżuterii podczas pracy w pobliżu tej taśmy. W sprawie etykiet, ulotek i naklejek zawierających o ostrzeżenie należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

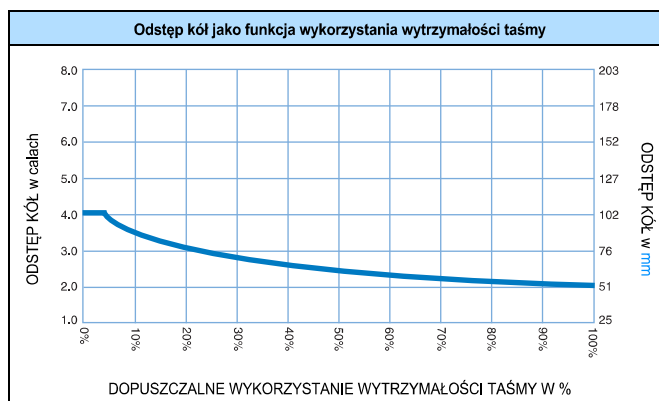
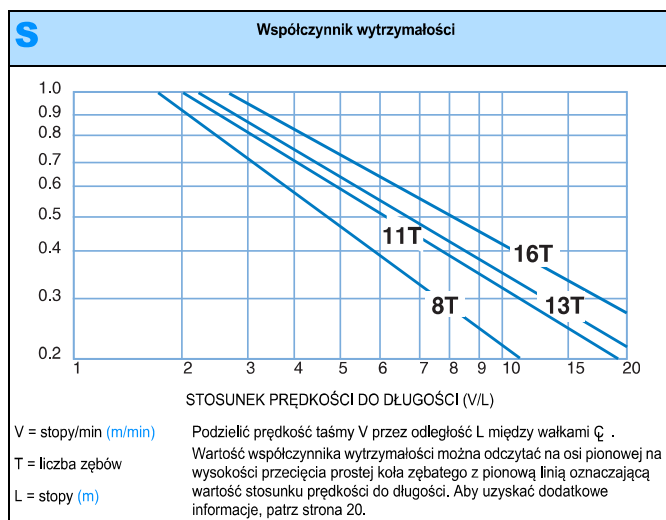
Materiał taśmy	Standardowy materiał piny Ø 0,24 cala (6,1 mm)	BS Wytrzymałość taśmy prostej						Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy	
		Odstęp rolek po szerokości taśmy												
		2 cale	51 mm	3 cale	7,6 mm	4 cale	102 mm							
		funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	cale	mm					
Polipropylen	Acetal	400	600	710	1060	900	1340	2,5	64	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,86	9,08
								Od 3,5 do 4,5	89 – 114					
Acetal	Nylon	630	940	1110	1650	1410	2100	2,5	64		-50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,8
								Od 3,5 do 4,5	89 – 114					
Polipropylen	Polipropylen ^a	350	520	620	920	790	1180	2,5	64		Od 34 do 220	1 do 104	1,78	8,69
								Od 3,5 do 4,5	89 – 114					

a. Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ^a		Minimalna liczba kół zębatach na wałek ^b	Profile ślizgowe ^c	
cale	mm		Strona transportowa	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	11	6	5
48	1219	13	7	5
54	1372	15	7	6
60	1524	15	8	6
72	1829	19	9	7
84	2134	21	11	8
96	2438	25	12	9
120	3048	31	15	11
144	3658	37	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach maksymalnych wynoszących 4 cale (102 mm)☺			Maksymalny odstęp 9 cali (229 mm)☺	Maksymalny odstęp 12 cali (305 mm)☺

- Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i podpór. Taśmy mogą być w dowolnej szerokości z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta. Firma Intralox nie zaleca taśm skrętnych szerszych niż 36 cali (914 mm). W przypadku zastosowań skrętnych, które wymagają szerszych taśm, należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży firmy Intralox.
- To jest minimalna liczba kół zębatach. Przy dużych obciążeniach niezbędne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach (w zastosowaniach, w których transportowane są ciężkie ładunki, koła zębatach powinny być umieszczane co 1 cal). Miejsce mocowania należy sprawdzić w tabeli przesunięcie pierścieni ustalających/centralnego koła zębatego (strona 410).
- Podana liczba profili ślizgowych nie obejmuje ślizgów dociskowych.



Koło zębate uformowane metodą wtrysku^a

Liczba zębów (obrotowy ruch modu- łów wokół pinów)	Nominal- na śred- nica po- działowa w calach	Nominal- na średni- ca podzia- łowa w mm	Nominal- na średnica zewnętrz- na w calach	Nominal- na średnica zewnętrz- na w mm	Nom. szer. pia- sty koła w calach	Nominal- na szerokość piasty ko- ła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5		40
								2,5		60



a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta.

Łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean^a

Liczba zębów (obrotowy ruch modu- łów wokół pinów)	Nominal- na śred- nica po- działowa w calach	Nominal- na średni- ca podzia- łowa w mm	Nominal- na średnica zewnętrz- na w calach	Nominal- na średnica zewnętrz- na w mm	Nom. szer. pia- sty koła w calach	Nominal- na szerokość piasty ko- ła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40



a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta. W przypadku stosowania kół poliuretanowych do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 lb/ft (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 lb/ft (1120 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowają swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta.

Dzielone koło zębate z acetalu^a

Liczba zębów (obrotowy ruch modu- łów wokół pinów)	Nominal- na śred- nica po- działowa w calach	Nominal- na średni- ca podzia- łowa w mm	Nominal- na średnica zewnętrz- na w calach	Nominal- na średnica zewnętrz- na w mm	Nom. szer. pia- sty koła w calach	Nominal- na szerokość piasty ko- ła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1,5, 1-7/16 ^b	1,5		



a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta.
b. Ciasny otwór okrągły.

Zabieraki typu Streamline

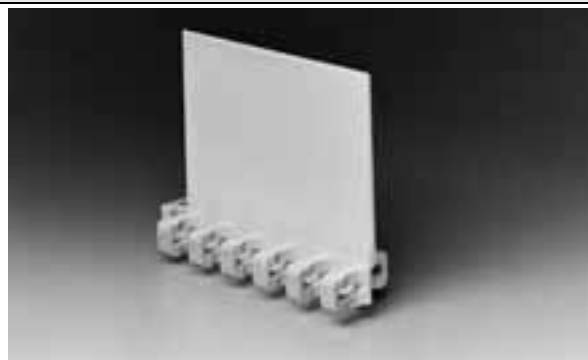
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	

Uwaga: Zabieraki można dociąć na niestandardową wysokość wynoszącą przynajmniej 0,25 cala (13 mm).

Uwaga: Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.

Uwaga: Zabieraki są dostępne w przyrostach liniowych co 1,5 cala (38 mm).

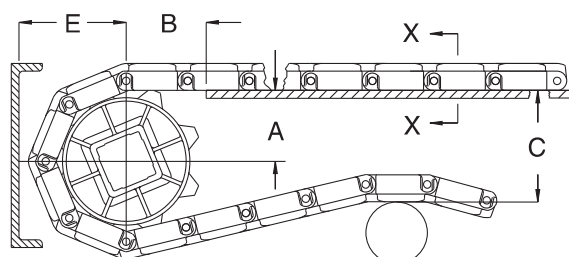
Uwaga: Standardowy odstęp od brzegu taśmy wynosi 5/8 cala (15,9 mm).



Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E podane poniżej.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.



A - $\pm 0,031$ cala (1 mm)

C - $\pm$ (maks.)

B - $\pm 0,25$ " (3 mm)

E - $\pm$ (min.)

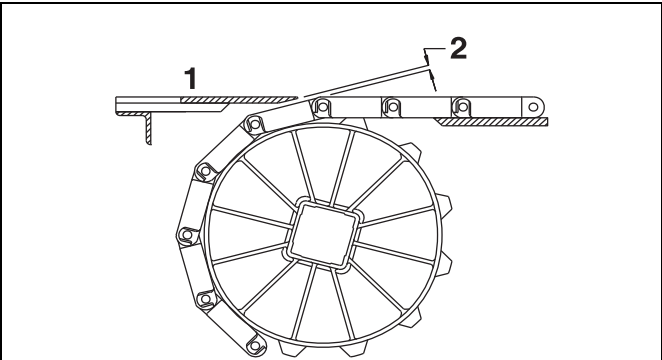
Listę pełnych opisów wymiarów zawiera strona 423.

Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	(cale)	mm	(cale)	mm
(cale)	mm		(cale)	mm						
SERIA 2200 RADIUS FLUSH GRID, RADIUS Z ŁOŻYSKOWANYMI BRZEGAMI										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
SERIA 2200 RADIUS FRICTION TOP										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115
SERIA 2200 RADIUS FLUSH GRID ZE WSTAWIONYMI ROLKAMI										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,00	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
SERIA 2200 RADIUS FLUSH GRID HIGH DECK, RADIUS FLUSH GRID HIGH DECK Z ŁOŻYSKOWANYMI BRZEGAMI										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121

Odstęp płytki statycznej

Jeśli występuje punkt transferowy z taśmy bez palcowych płyt przenoszących do płytki statycznej, między powierzchniami powinien być odstęp, aby umożliwić obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli jest podany minimalny odstęp występujący w „dolnym punkcie” modułów, jeśli końcówka płytki statycznej tylko zetknie się z „górnym punktem” podczas ruchu modułów.

W przypadku niektórych instalacji pożądane może być, aby końcówka płytki statycznej stykała się z taśmą, bez żadnego odstępu. Można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Płytki statyczna może wtedy się poruszać w trakcie ruchu modułów, ale powoduje to niewielkie drgania, które mogą powodować niestabilność delikatnych pojemników lub produktów.



1 - Górna powierzchnia płytki statycznej
2 - Odstęp płytki statycznej

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zazwyczaj 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy przy transferze produktu na taśmę i 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy przy transferze produktu z taśmy.

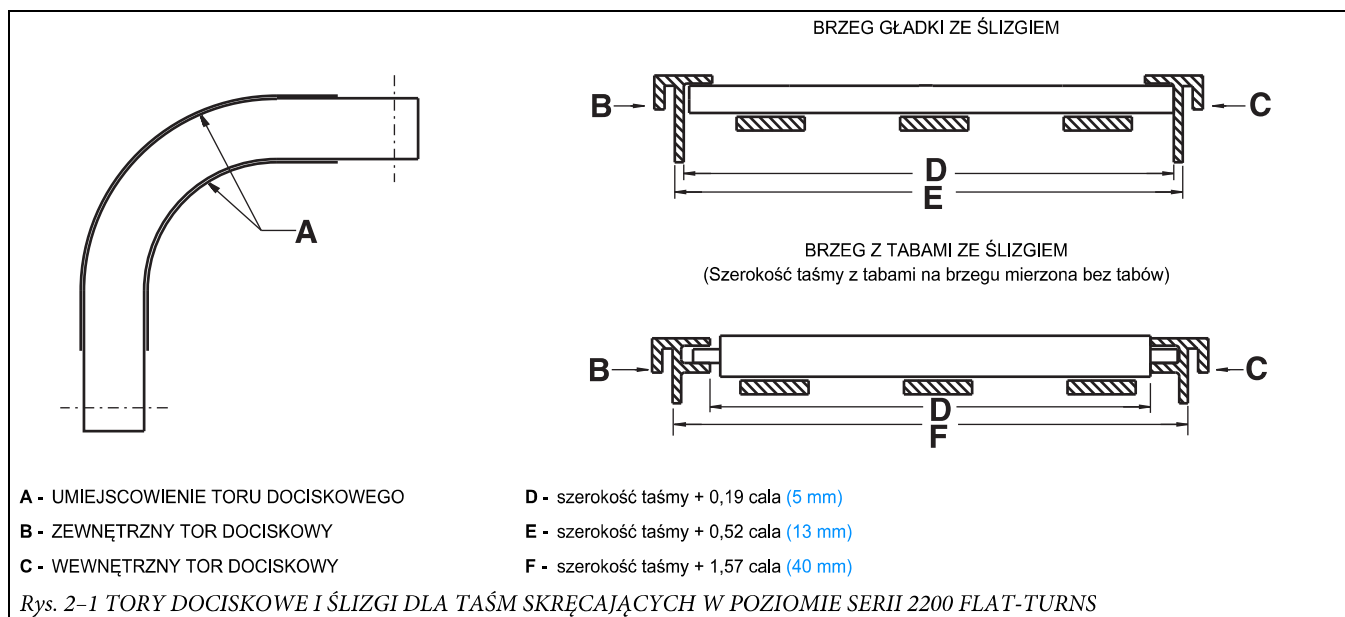
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałowa		Liczba zębów	cale	mm
(cale)	mm			
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych torów dociskowych przez cały zakręt, zaczynając w odległości równej 1 x szerokości taśmy przed zakrętem i kończąc w odległości równej 1 x szerokości taśmy za zakrętem. Dotyczy to zarówno górnej strony przenośnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na

całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe.

Seria 2200 jest dostępna w wersjach z tabem brzegowym i bez niego. Dla każdego modelu brzegu dostępny jest odpowiedni model ślizgu. Konstrukcja brzegu z tabami umożliwia docisk taśmy bez zaczepiania ślizgu o górną powierzchnię przenośnika. Patrz "Profile zwyczajne" (strona 416).



INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

PROGRAM INŻYNIERYJNY – ANALIZA DOTYCZĄCA SERII 2200

Zespół ds. pomocy technicznej w dziale obsługi klienta firmy Intralox potrafi obliczyć przewidywany naciąg taśmy dla zastosowań skrętnych wykorzystujących taśmy **serii 2200**. Wymagane są następujące informacje (patrz "Karta techniczna taśmy skrętnej" (strona 469)):

- Warunki otoczenia, które mogą wpływać na współczynnik tarcia (w warunkach narażenia na zanieczyszczenia lub abrazyjnych należy zastosować wyższe niż normalnie współczynniki tarcia)
- Szerokość taśmy
- Długość każdej sekcji prostej
- Kąt każdego zakrętu

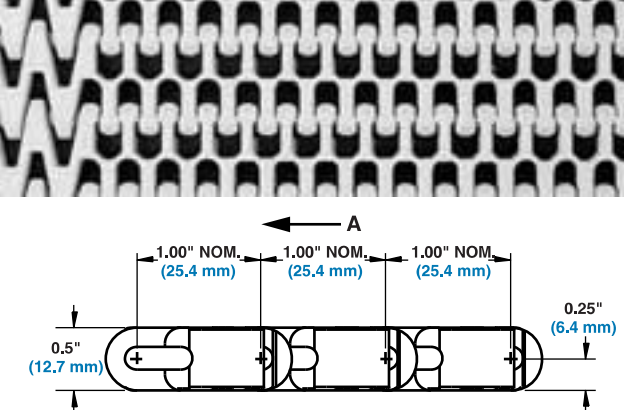
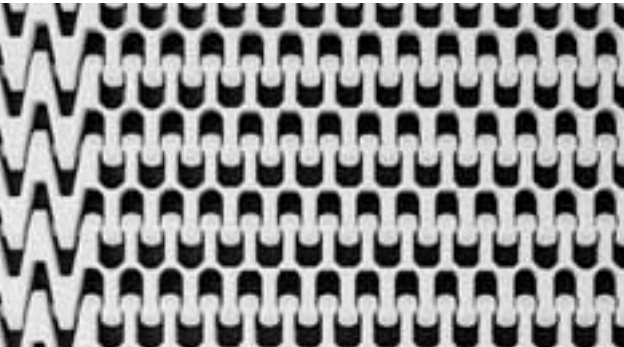
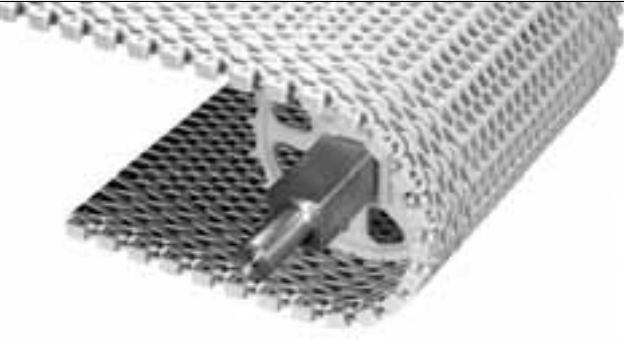
- Kierunek każdego skrętu
- Wewnętrzny promień każdego skrętu
- Materiał transportowej strony przenośnika/toru dociskowego
- Załadunek produktu lb/ft² (kg/m²)
- Warunki związane z akumulacją produktu
- Prędkość taśmy
- Zmiany wysokości na każdym odcinku
- Temperatura eksploatacji.

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z zespołem ds. wsparcia technicznego w dziale obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy do danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski.

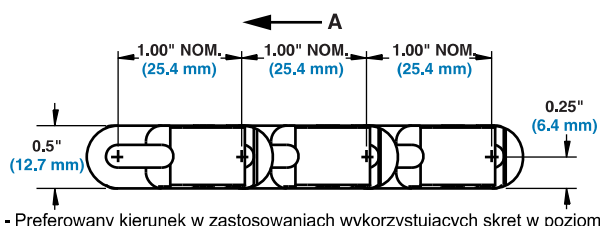
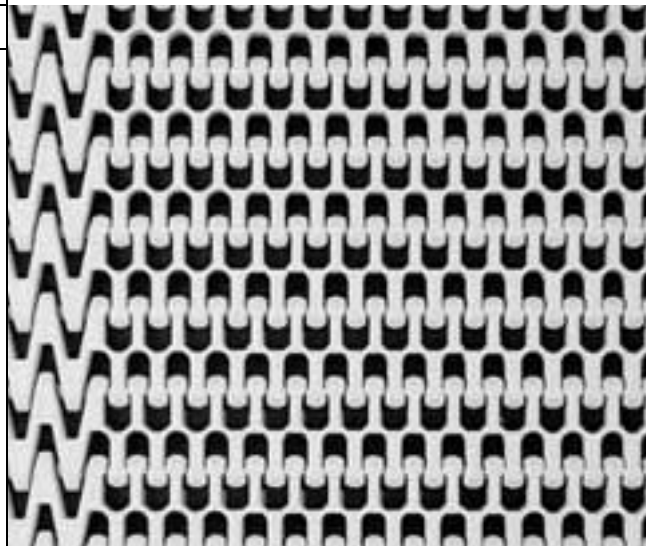
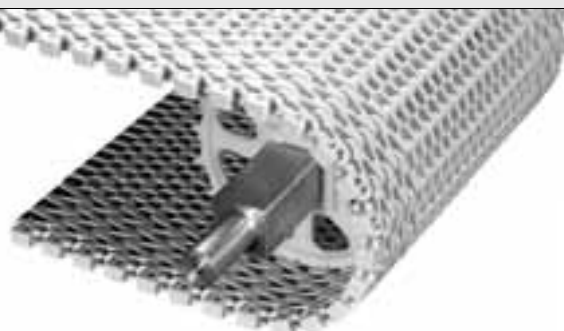
SEKCJA 2

2300

Radius Flush Grid (1.7)		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	7	178
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Uwagi na temat produktu		
• Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,7 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej). Zwiększa wolną przestrzeń w zakładzie. • Wykorzystuje piny bez ła. • Program inżynierski Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. • Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie. • Układ napędu kół zębatach jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika. • Dostępne z modułami Tight Turning wbudowanymi po jednej lub obu stronach taśmy. Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej. • Z perspektywy osoby patrzącej w kierunku przesunięcia skrętnego w poziomie minimalny odstęp koła zębatego od prawego brzegu taśmy zawierającego moduły zapewniające ciasny skręt wynosi 2,625 cala (66,7 mm). Minimalny odstęp koła zębatego od lewego brzegu taśmy w przypadku modułów zapewniających ciasny skręt wynosi 2,875 cala (73 mm). • Dla zwiększenia wytrzymałości taśmy można zamówić z modułami 1,7 na wewnętrznym brzegu i 2,2 na brzegu zewnętrznym. • Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 18 cali (457 mm) w skrętach spiralnych i płaskich należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży. • Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,375 cala (34,9 mm).		
Informacje dodatkowe		
• Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5) • Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9) • Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)		



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS Wytrzymałość taśmy prostej funty/stopę kg/m		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy funty/stopę kw. kg/m²
					°F	°C	
Polipropylen	Acetal	600	892,8	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,20 5,86
Acetal	Nylon	600	892,8		-50 do 200	Od -46 do 93	1,73 8,44
Polipropylen	Polipropylen ^a	600	892,8		Od 34 do 220	1 do 104	1,12 5,47

a. Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

Radius Flush Grid (2.2)

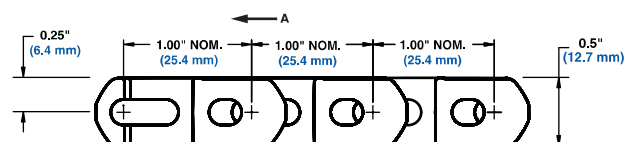
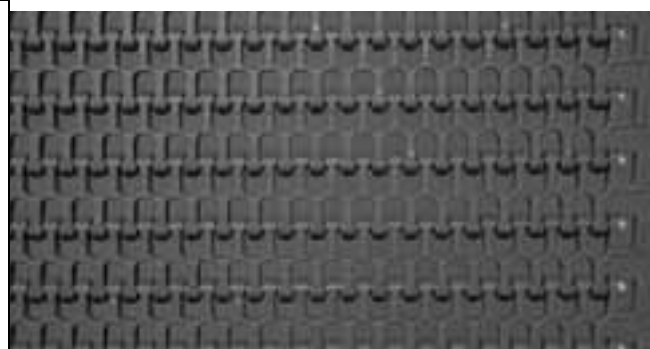
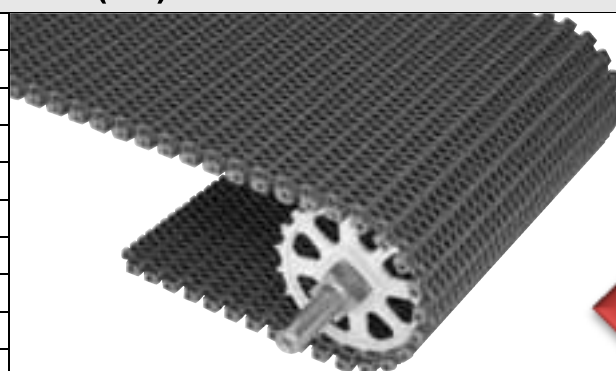
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Dostępne z torem dociskowym, szczegółowe informacje strona 332.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.
- Program inżynierski Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Układ napędu kół zębatach jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

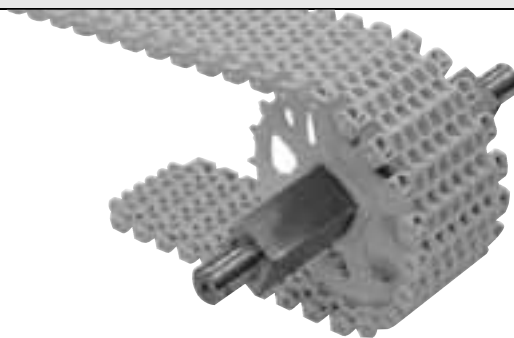
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W	
		Wytrzymałość taśmy prostej			°F	°C	Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m				funty/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,40
Acetal	Nylon	1700	2528		-50 do 200	Od -46 do 93	1,59	7,76
Acetal wykrywalny	Nylon HR	1300	1935		-50 do 200	Od -46 do 93	1,70	8,30
Polipropylen	Polipropylen ^a	1000	1487		Od 34 do 220	1 do 104	1,04	5,11
Acetal wykrywalny przy użyciu aparatów rentgenowskich ^b	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1700	2528		-50 do 200	Od -46 do 93	1,85	9,03

- a. Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.
b. Materiał zaprojektowany specjalnie tak, aby był wykrywalny przez aparaty rentgenowskie.

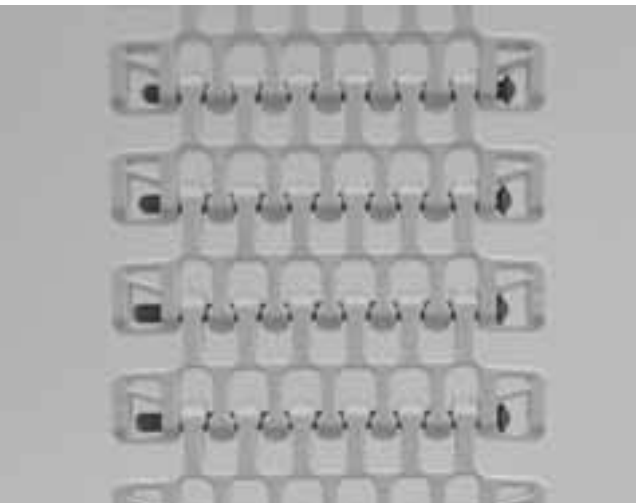
Taśma Mold to Width Radius Flush Grid 2.2

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	4	101,6
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



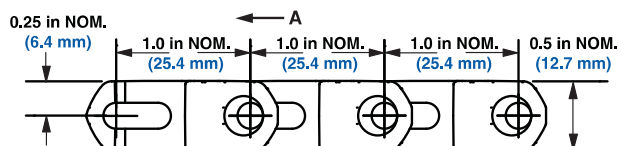
Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z torami dociskowymi, więcej informacji: strona 332.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z przewodnikami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez przewodnic dociskowych.
- Program inżynierski Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Układ napędu kół zębatych jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Przewodnic dociskowych nie można stosować z kołami zębatymi o średnicy podziałki 2 cale i 2,9 cala ani z kołami zębatymi z otworami kwadratowymi o średnicy podziałki 3,9 cala.
- Wykorzystuje piny z łbem.



Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



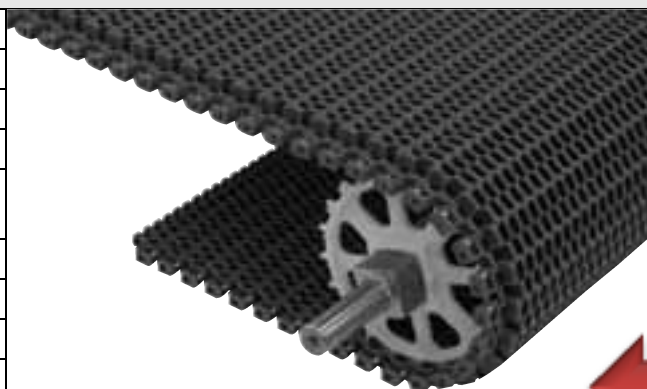
A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy prostej	Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W		Ciężar taśmy
		funty	kg			°F	°C	funty/stopę	kg/m	
Acetal	Nylon	560	254		Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,56	0,83	
Polipropylen	Acetal	400	181			34-200	Od 1 do 93	0,39	0,57	

Radius Flush Grid High Deck

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

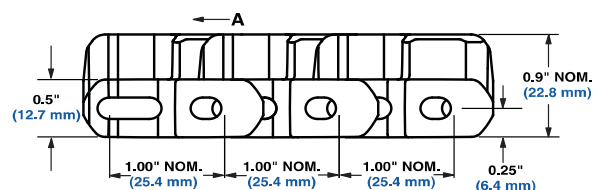
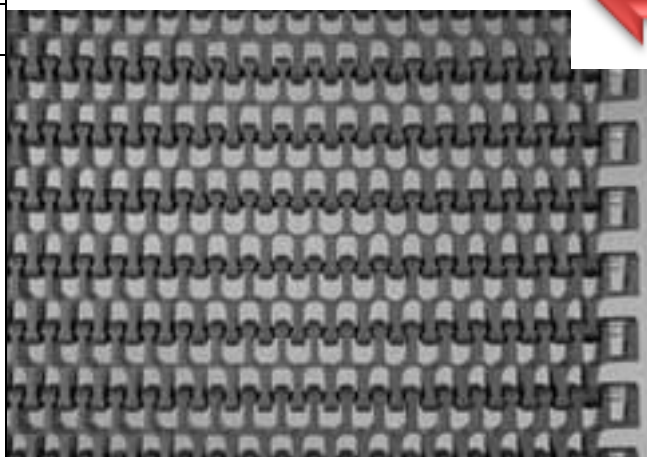


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taśma Flush Grid High Deck jest o 0,4 cala (10 mm) wyższa niż standardowa taśma serii 2400.
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Tworzy skręty o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Wytrzymałość belki centralnej modułu w taśmie Flush Grid High Deck jest większa niż w standardowej taśmie serii 2400, co obniża koszty modernizacji spirali.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii 2400.
- Standardowy odstęp od brzegu w przypadku taśmy Flush Grid High Deck wynosi 0,875 cala (22,2 mm)

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



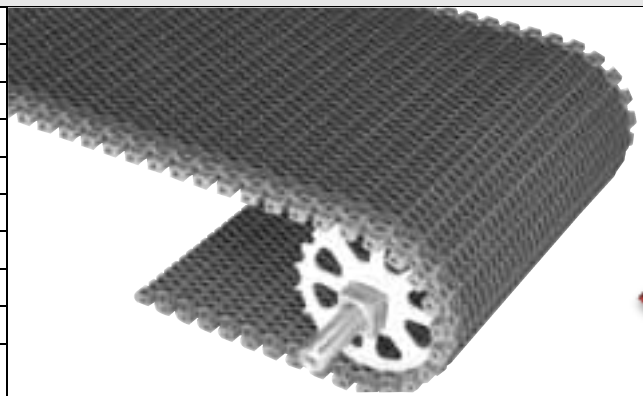
A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętej	Zakres temperatury (ciągłej)		W	
		Wytrzymałość taśmy prostej			Ciężar taśmy			
		funt/ stopę	kg/m		°F	°C	funt/ stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,90	9,28
Nylon HR	Nylon	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,30	11,23
Acetal	Acetal	1700	2530		-50 do 200	Od -46 do 93	2,83	13,82

Radius Friction Top (2.2)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

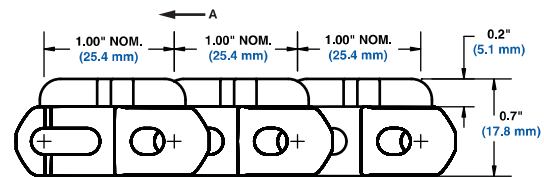
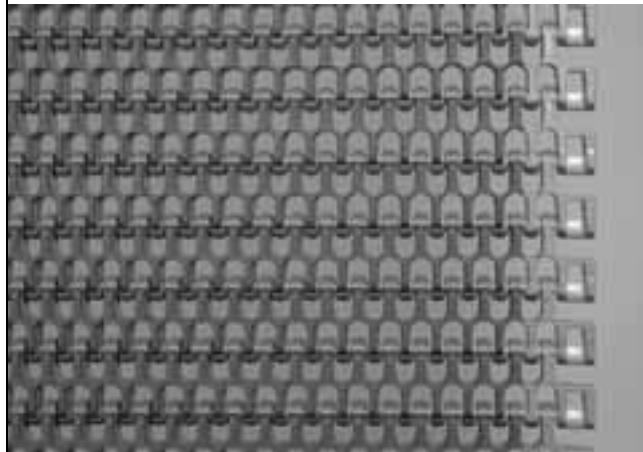


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z torem dociskowym, szczegółowe informacje strona 332.
- Górna warstwa o zwiększonym współczynniku tarcia może być wykonana z szarego polipropylenu z szarą gumą i białego polipropylenu z białą gumą.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z przewodnikami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez przewodnic dociskowych.
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni z powłoką gumową wynosi 1,125 cala (28,6 mm).
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

SEKCJA 2

2400

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W		Ciężar taśmy	Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²			FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Szara	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	1 – 66	1,35	6,59	64 w skali Shore'a A			
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1200	1785		Od 34 do 150	1 – 66	1,35	6,59	55 w skali Shore'a A	a	c	
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 150	1 – 66	1,29	6,30	64 w skali Shore'a A			
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 150	1 – 66	1,29	6,30	55 w skali Shore'a A	a	c	
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/ niebieski	Acetal	1200	1785		Od 34 do 212	1 do 100	1,35	6,59	59 w skali Shore'a A	a	c	

• - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

Radius Flush Grid (2.4) ze wstawionymi rolkami

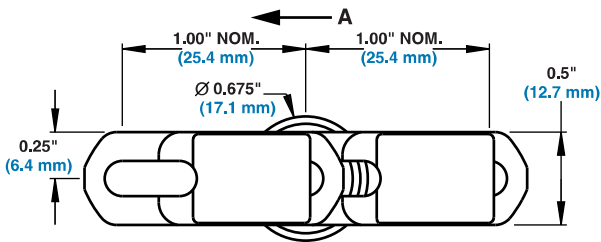
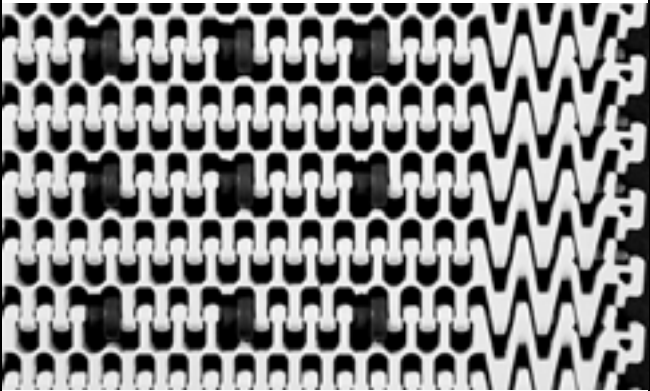
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dla zastosowań skrętnych, w których wymagana jest akumulacja o niskim naprężeniu wstecznym, a minimalna długość promienia jest równa 2,4 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Rolki acetalowe
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Standardowe odstępów rolek po szerokości taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowe odstępów między rzędami rolek: 2 cale (51 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Odstępy rolek: 3,5 cala (89 mm) lub 4 cala (102 mm) w zależności od wybranych odstępów rolek po szerokości taśmy.
- Kół zębatych NIE wolno umieszczać w jednej linii z rolkami.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 24 cali (610 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży.
- Taśmy o rozmiarze 12 cali (305 mm) mają współczynnik skrętu wynoszący 1,7.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS Wytrzymałość taśmy prostej		Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	cale	mm		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,73	8,44
Polipropylen	Polipropylen	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102		Od 34 do 220	1 do 104	1,12	5,47

Radius Flush Grid (2.8) With Insert Rollers

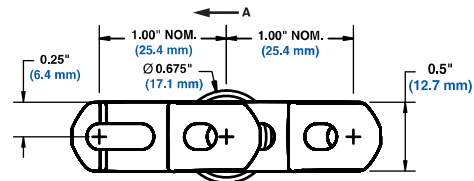
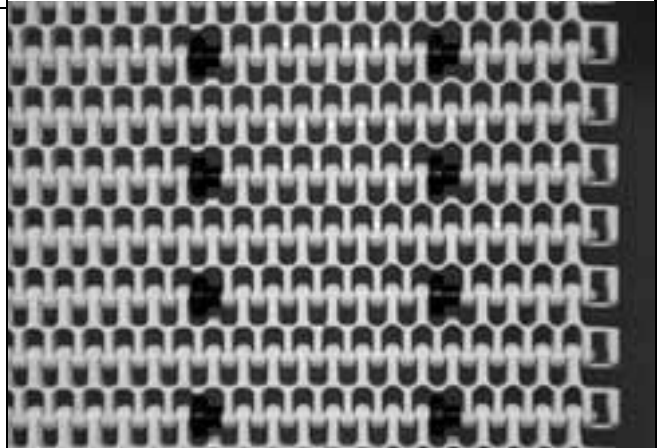
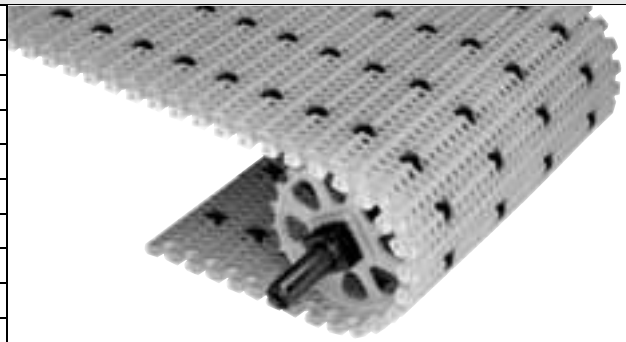
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Ta taśma wykorzystuje jako bazowy promień skrętu 2,2 dla serii 2400 Flush Grid.
- Wykorzystuje piny bez łoża.
- Ze względu na umiejscowienie rolek promień zakrętu wzrasta do 2,8.
- Dla zastosowań skrętnych, w których wymagana jest akumulacja o niskim napięciu wstępnym, a minimalna długość promienia jest równa 2,8 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Standardowe odstępy rolek po szerokości taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowe odstępy między rzędami rolek: 2 cale (51 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Odstępy rolek: 2 cale (51 mm), 2,5 cala (63 mm), 3 cale (76 mm) lub 3,5 cala (89 mm) w zależności od wybranych odstęgów rolek po szerokości taśmy.
- Szerokość minimalna z prowadnicami dociskowymi wynosi 8 cali (203 mm).
- Minimalny odstęp rolki od brzegu taśmy z prowadnicami dociskowymi wynosi 3 cale (76 mm).
- Kół zębatach NIE wolno umieszczać w jednej linii z rolkami.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wstępny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 24 cali (610 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



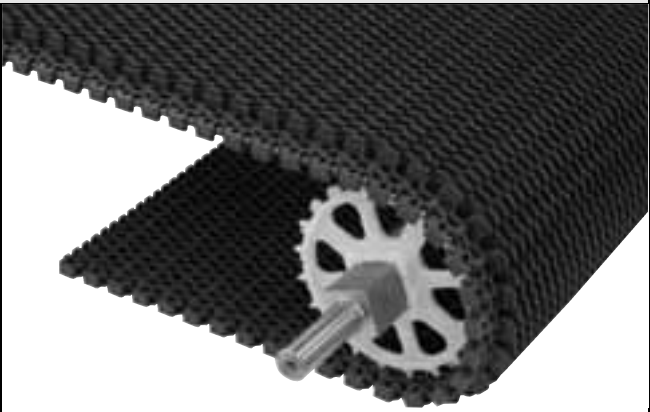
A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał piny Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS Wytrzymałość taśmy prostej						Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy		
		Odstęp rolek po szerokości taśmy													
		2 cale	51 mm	3 cale	76 mm	4 cale	102 mm				funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	cale
Polipropylen	Acetal	700	1040	800	1190	900	1340	2	51	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,21	1,21	
								Od 2,5 do 3,5	64 – 89						
Acetal	Nylon	1000	1490	1200	1780	1300	1940	2	51		-50 do 200	Od -46 do 93	1,61	7,68	
								Od 2,5 do 3,5	64 – 89						
Polipropylen	Polipropylen	600	890	700	1040	800	1190	2	51		Od 34 do 220	1 do 104	1,04	5,11	
								Od 2,5 do 3,5	64 – 89						

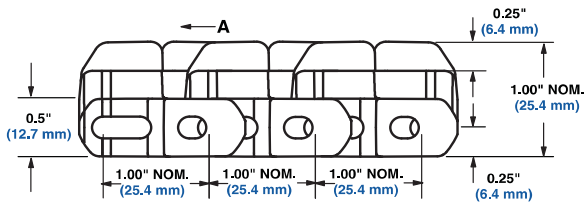
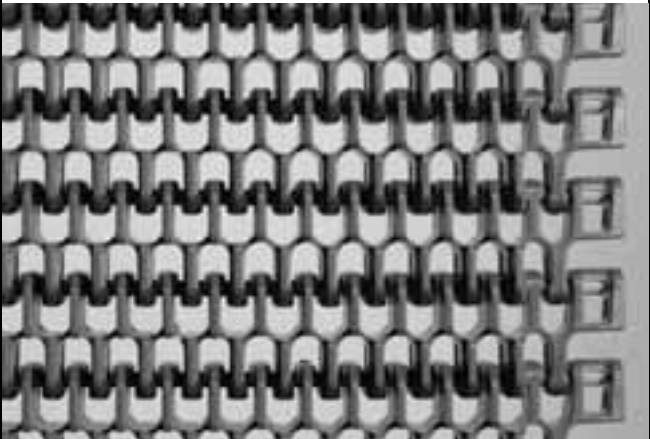
Radius Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	18%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Pokład taśmy Raised Rib jest o 0,5 cala (12,7 mm) wyższy niż standardowa taśma serii 2400.
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Tworzy skręty o wewnętrznym promieniu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Dodatek płytek transferowych ułatwia łagodne transfery małych pakunków.
- Model Raised Rib umożliwia obfity przepływ powietrza przez taśmę w celach chłodniczych, w zastosowaniach nastawionych na przetwórstwo spożywcze.
- Wytrzymałość belki centralnej modułu w pokładzie taśmy Raised Rib jest większa niż w standardowej taśmie serii 2400, co obniża koszty modernizacji spirali.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii 2400.
- Standardowy odstęp od brzegu w przypadku pokładu taśmy Raised Rib wynosi 1,12 cala (28,6 mm).



A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)

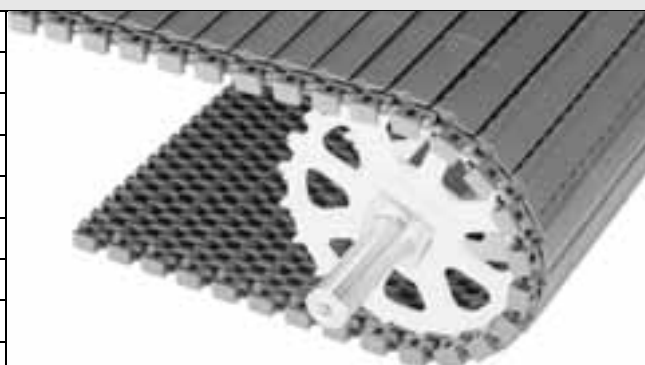
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W	
		Wytrzymałość taśmy prostej			°F	°C	Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m				funt/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,98	9,68
Acetal	Nylon	1700	2528		-50 do 200	Od -46 do 93	3,00	14,67
Polipropylen	Polipropylen ^a	1000	1487		Od 34 do 220	1 do 104	1,92	9,39
Nylon HR	Nylon	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,5	12,25

a. Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

Radius Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Obszar przelotowy	0%	
Obszar kontaktu z produktem	66%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



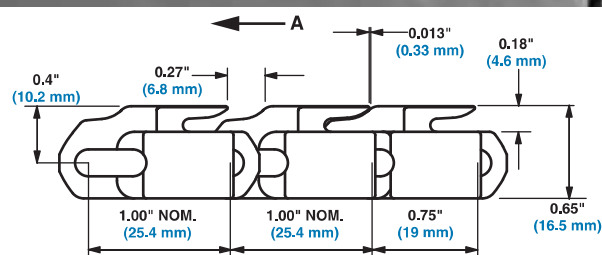
Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,375 cala (34,9 mm).
- Układ napędu kół zębatach jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cala (914 mm) należy skontaktować się z działem inżynierii sprzedaży.
- Opatentowany projekt taśmy zapewnia lepsze utrzymanie delikatnych produktów w zastosowaniu wykorzystującym skręt w poziomie.
- Płaska, zamknięta powierzchnia prawidłowo przenosi małe produkty, które spadałyby z taśm z obszarem otwarcia.
- Tworzy skręty o wewnętrznym promieniu równym 2,2 szerokości taśmy.



Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



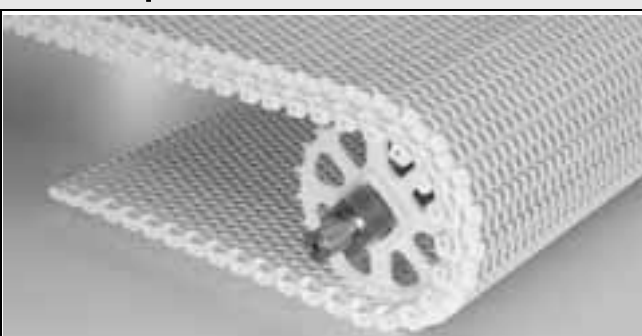
A - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Acetal	Nylon	1700	2528	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,24	11,00

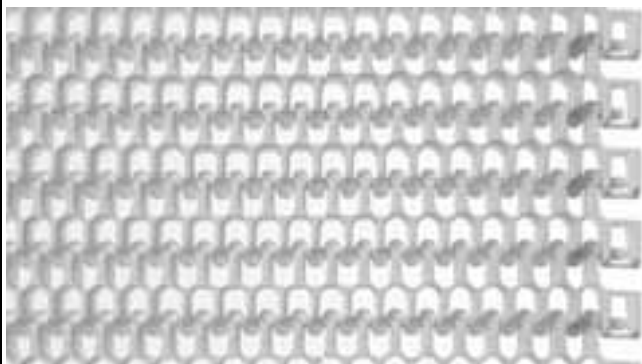
0.4" High Radius Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



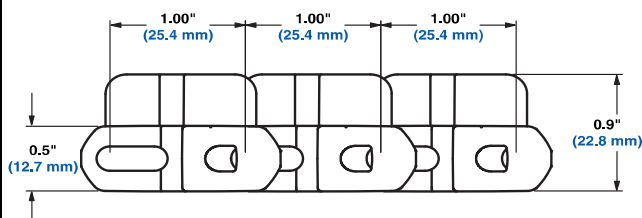
Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje piny bez łba.
- Tworzy skręty o wewnętrznym promieniu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,375 cala (34,9 mm).
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia wynosi 0,95 cala (24,1 mm).
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Należy wziąć te czynniki pod uwagę podczas projektowania systemów przenośników wykorzystujących te taśmy.



Informacje dodatkowe

- Patrz „Proces doboru taśmy” (strona 5).
- Patrz „Standardowe materiały taśmy” (strona 9).
- Patrz „Materiały taśmy do specjalnego zastosowania” (strona 9).



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS Wytrzyma- łość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciąglej)		W Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funt/y stopę	kg/m		°F	°C	funt/y stopę kw.	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	1 – 66	1,77	8,65	55 w skali Shore’a A	a	c
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1488		Od 34 do 150	1 – 66	1,69	8,25	55 w skali Shore’a A	a	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/ niebieski	Polipropylen	1200	1785		Od 34 do 212	1 do 100	1,77	8,65	59 w skali Shore’a A	a	c

- - Pełna zgodność

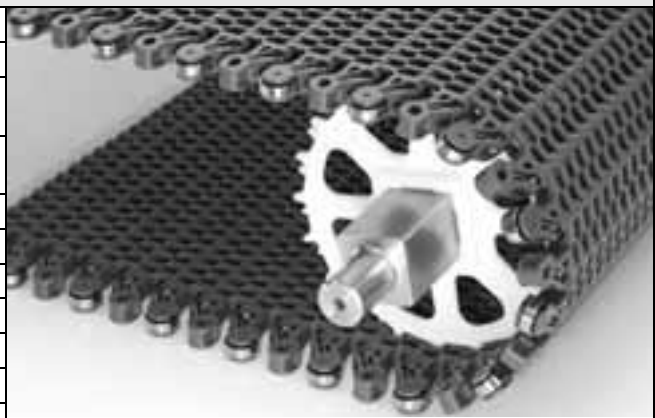
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

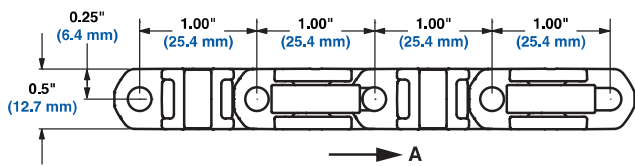
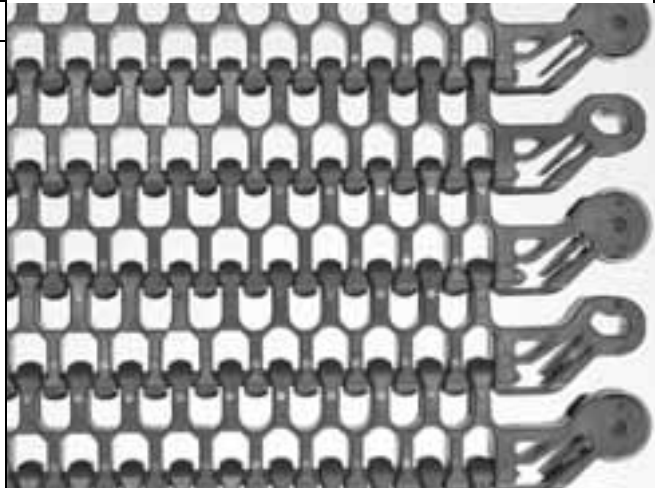
Radius With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,5	191
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	10,5	267
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu.
- W taśmach skręcających wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą znajdować się na tylko jednej krawędzi, natomiast w przypadku taśm skręcających w obu kierunkach, przy obu krawędziach.
- Taśmy skrętne z łożyskami na jednej krawędzi mogą mieć drugą krawędź płaską lub przeznaczoną do docisku przez prowadnice, ale krawędź ta musi się znajdować po stronie zewnętrznej zakrętu.
- Łożyska muszą być skonfigurowane w co drugim rzędzie taśmy.
- Łożyska wykonane są ze stali nierdzewnej.
- Łożyska są mocowane do taśmy za pomocą pinów z tworzywa sztucznego.
- System zatrzymywania pinów ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Wykorzystuje piny bez lba.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Aby sprawdzić, czy łożyskowane brzegi nadają się do danego zastosowania, należy użyć programu inżynierskiego Intralox.



A - zalecany kierunek ruchu w zastosowaniach charakteryzujących się przesunięciem skrętnym w poziomie

Informacje dodatkowe

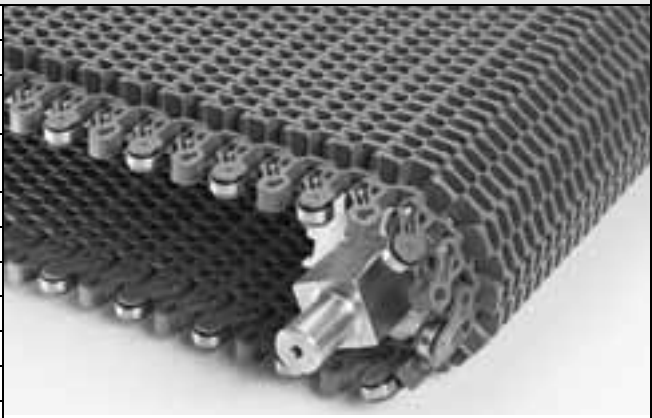
- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5).
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9).
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9).

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W	
		Wytrzymałość taśmy prostej			°F	°C	Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m				funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Nylon	1700	2530	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -18 do 93	1,59	7,76

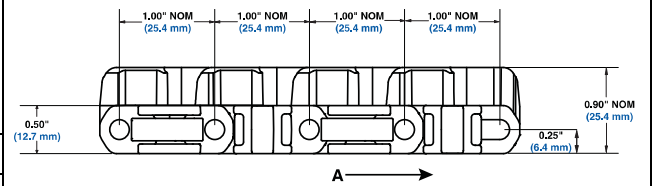
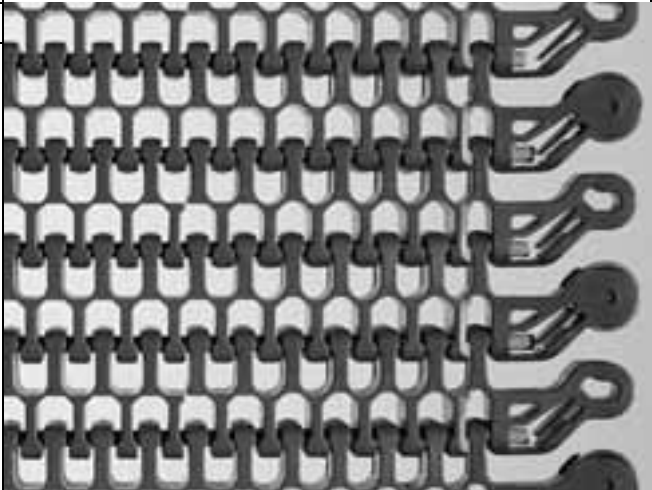
Flush Grid High Deck z łożyskowanymi brzegami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,5	191
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	10,5	267
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taśma Flush Grid High Deck with Edge Bearing jest o 0,4 cala (10 mm) wyższa niż standardowa taśma S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy wynosi 1,88 cala (47,75 mm).
- Krawędzie z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skreću.
- W taśmach skręcających wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą znajdować się na tylko jednej krawędzi, natomiast w przypadku taśm skręcających w obu kierunkach, przy obu krawędziach.
- Łożyska muszą być skonfigurowane w co drugim rzędzie taśmy.
- Łożyska są wykonane ze stali nierdzewnej i zalecane wyłącznie do zastosowań suchych.
- Łożyska są utrzymywane na taśmie za pomocą plastikowych pinów.
- System zatrzymywania pinów ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Wykorzystuje piny bez lba.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skreću równym 2,2 szerokości taśmy.
- W porównaniu ze standardową taśmą S2400 taśma Flush Grid High Deck with Edge Bearing wyróżnia się większą wytrzymałością belki, co pozwala na obniżenie kosztów modernizacji w zastosowaniach skrętnych.
- Skorzystaj z programu Intralox Engineering i sprawdź, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.



Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)

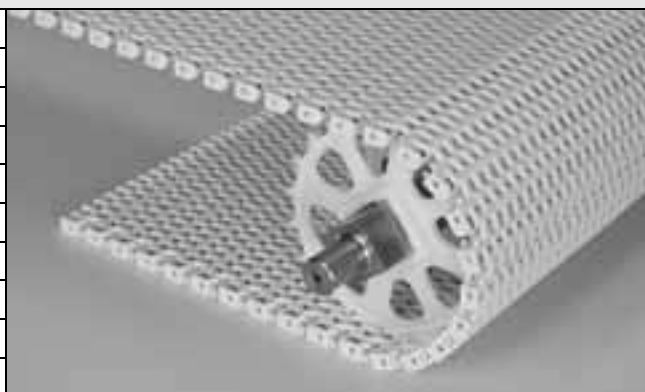
Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (niezmiennie) ^a		W	
		Wytrzymałość taśmy prostej			°F	°C	Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m				funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Nylon	1700	2530	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -18 do 93	2,83	13,82

a. W przypadku zastosowań skrętnych temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

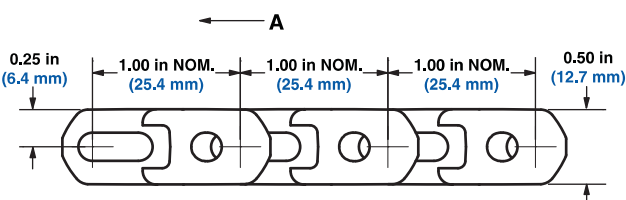
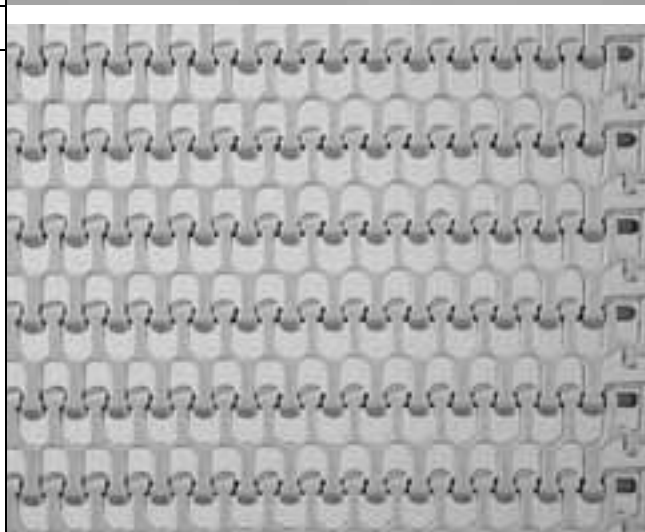
Taśma Radius Flush Grid z technologią krawędzi Load-Sharing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje piny bez lba.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże określić wytrzymałość taśmy w większości zastosowań skrętnych oraz zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Układ napędu kół zębatach jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Technologia krawędzi taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe wykorzystujące te taśmy.



A - zalecany kierunek ruchu w zastosowaniach charakteryzujących się przesunięciem skrętnym w poziomie

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)

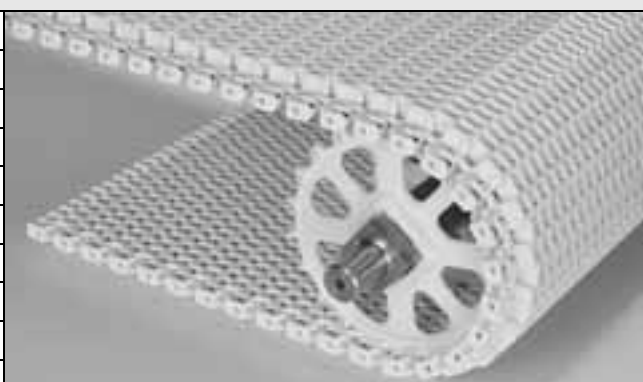
Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętej	Zakres temperatury (niezmiennie) ^a		W	
		Wytrzymałość taśmy prostej			Ciężar taśmy			
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Acetal	1200	1790	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,37
Acetal	Nylon	1700	2530		-50 do 200	Od -46 do 93	1,59	7,76
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490		34–200	1 do 104	1,04	5,10

a. W przypadku zastosowań skrętnych temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

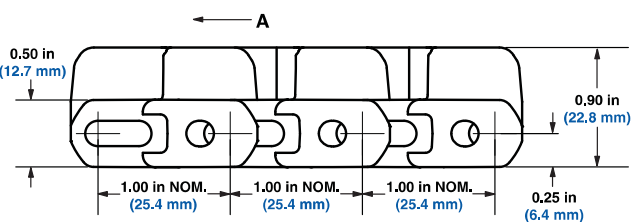
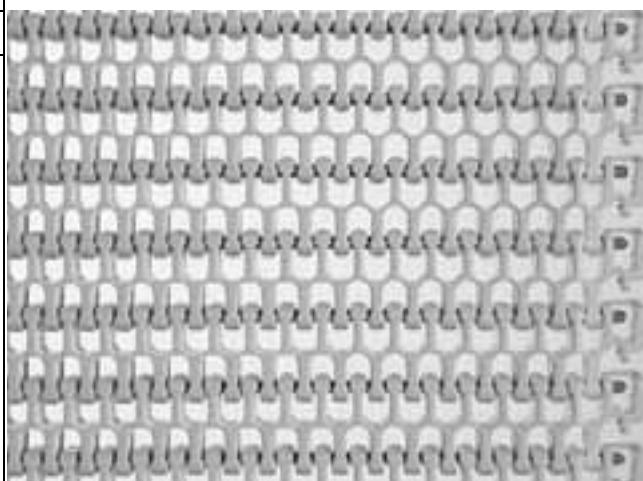
Taśma Flush Grid High Deck z technologią krawędzi Load-Sharing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje piny bez ła.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Taśma Flush Grid High Deck z technologią krawędzi Load Sharing jest o 0,4 cala (10 mm) wyższa niż standardowa taśma S2400.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże określić wytrzymałość taśmy w większości zastosowań skrętnych oraz zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Układ napędu kół zębatych jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia taśmy w sekcji powrotnej przenośnika.
- Współpracuje ze standardowym ślizgiem z serii 2400.
- Technologia krawędzi taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Standardowy odstęp od brzegu w przypadku taśm Flush Grid High Deck z technologią krawędzi Load Sharing wynosi 0,875 cala (22,2 mm).



A - zalecany kierunek ruchu w zastosowaniach charakteryzujących się przesunięciem skrętnym w poziomie

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	BS		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (niezmiennie) ^a		W	
		Wytrzymałość taśmy prostej			°F	°C	Ciężar taśmy	
		funty/stope	kg/m				funty/ stope kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,90	9,28
Acetal	Nylon	1700	2530		-50 do 200	Od -46 do 93	2,83	13,82
Polipropylen	Polipropylen	1000	1487		34–200	1 do 104	1,84	8,99

a. W przypadku zastosowań skrętnych temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

System Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią Load-Sharing Edge

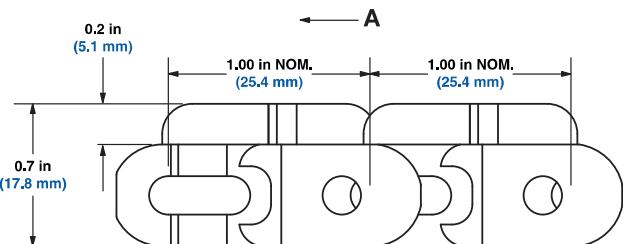
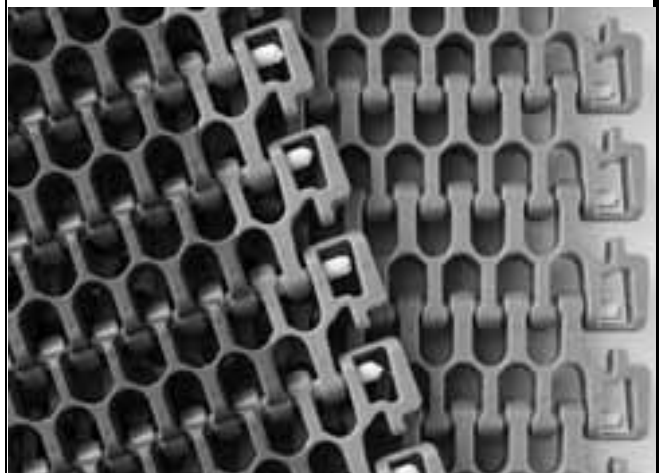
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36,0	914,0
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Tego rodzaju taśmy wyposażone są w piny bez lba.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia krawędzi taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Górna warstwa o zwiększonym współczynniku tarcia może być wykonana z szarego polipropylenu z szarą gumą i białego polipropylenu z białą gumą.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe wykorzystujące te taśmy.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymóg dotyczący wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była odpowiednia dla danego zastosowania.
- Układ napędu kół zębatych jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika.
- Dostępne są torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni z powłoką gumową wynosi 1,125 cala (28,6 mm).
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Współczynniki tarcia" (strona 13)



A - zalecany kierunek ruchu w zastosowaniach charakteryzujących się przesunięciem skrętnym w poziomie

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	BS Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciąglej)		W Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funt/stopę	kg/m		°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Szara	Acetal	1200	1790	Informacje dotyczące wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,35	6,59	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1200	1790		Od 34 do 150	1 – 66	1,35	6,59	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,29	6,30	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 150	1 – 66	1,29	6,30	55 w skali Shore'a A	a	c

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

System Mold to Width Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią Load-Sharing Edge

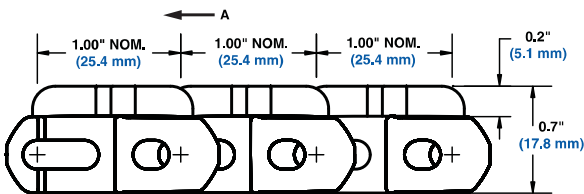
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne szerokości: 4 cale (101,6 mm), 6 cali (152,4 mm), 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm).
- Dostępne z torami dociskowymi. Szczegóły można znaleźć na 332 stronie Podręcznika inżynierskiego 2018.
- Górna warstwa o zwiększonym współczynniku tarcia może być wykonana z szarego polipropylenu z szarą gumą i białego polipropylenu z białą gumą.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia o wymiarach 4 cali (101,6 mm) i 6 cali (152,4 mm) wynosi 0,70 cala (17,78 mm).
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia o wymiarach 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm) wynosi 0,95 cala (24,1 mm).
- Taśmy o grubości 4 cali (101,6 mm) bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie dwa koła zębate. Taśmy o grubości 4 cali (101,6 mm) z torami dociskowymi są wyposażone w maksymalnie jedno koło zębate.
- Taśmy o grubości 6 cali (152,4 mm) bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie cztery koła zębate. Taśmy o grubości 6 cali (152,4 mm) z torami dociskowymi są wyposażone w maksymalnie trzy koła zębate.
- Taśmy o grubości 8 cali (203,2 mm) z lub bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie pięć kół zębatach.
- Taśmy o grubości 10 cali (254 mm) z lub bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie siedem kół zębatach.
- Najmniejsze koło zębate o średnicy podziałowej, które można wykorzystać z prowadnicami dociskowymi wynosi 5,1 cala (130 mm).
- Przeznaczone dla zastosowań skrotnych, w których standardowy współczynnik skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Minimalna średnica nosków dla taśm z torami dociskowymi wynosi 1,375 cala (34,9 mm). Minimalna średnica nosków dla taśm z torami dociskowymi wynosi 1,50 cala (38,1 mm).
- Technologia krawędzi taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrotnej.
- Wykorzystuje piny z łbem.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrotnych, tak aby jej wytrzymałość była odpowiednia dla danego zastosowania.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)



A - zalecany kierunek ruchu w zastosowaniach charakteryzujących się przesunięciem skrotnym w poziomie

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)		BS Wytrzymałość taśmy prostej lb (kg)				Wytrzymałość taśmy skrotnej	Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy lb/ft (kg/m)			
			4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)		F°	C°	4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)
Polipropylen	Nylon	bez torów dociskowych	400 (181)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrotnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	1 – 66	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		z torami dociskowymi	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Od 34 do 150	1 – 66	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

System Mold to Width Radius Flush Grid 2.2 z technologią Load-Sharing Edge

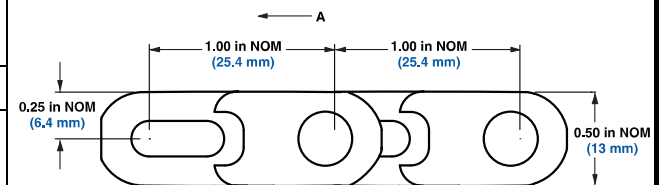
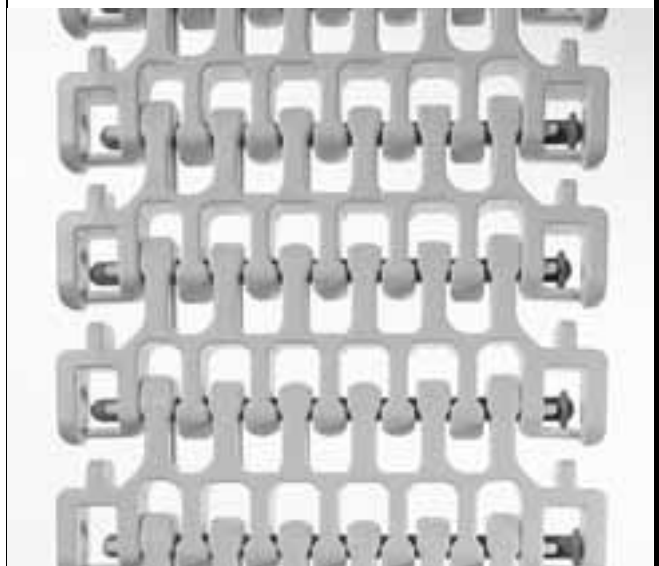
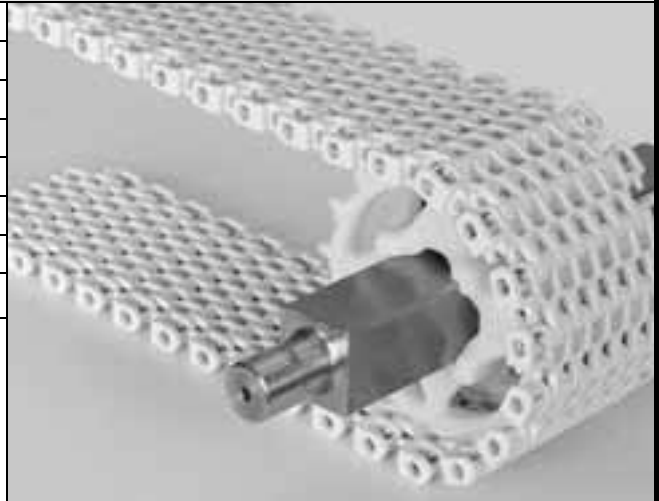
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar przelotowy	42%	
Model przegubów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne szerokości: 4 cale (101,6 mm), 6 cali (152,4 mm), 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm).
- Dostępne z torami dociskowymi. Szczegóły można znaleźć na 331 stronie Podręcznika inżynierskiego 2017.
- Taśmy o grubości 4 cali (101,6 mm) bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie dwa koła zębate. Taśmy o grubości 4 cali (101,6 mm) z torami dociskowymi są wyposażone w maksymalnie jedno koło zębate.
- Taśmy o grubości 6 cali (152,4 mm) bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie cztery koła zębate. Taśmy o grubości 6 cali (152,4 mm) z torami dociskowymi są wyposażone w maksymalnie trzy koła zębate.
- Taśmy o grubości 8 cali (203,2 mm) z lub bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie pięć kół zębatach.
- Taśmy o grubości 10 cali (254 mm) z lub bez torów dociskowych są wyposażone w maksymalnie siedem kół zębatach.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których standardowy współczynnik skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Minimalna średnica nosków dla taśm z torami dociskowymi wynosi 1,375 cala (34,9 mm). Minimalna średnica nosków dla taśm z torami dociskowymi wynosi 1,50 cala (38,1 mm).
- Technologia krawędzi taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Wykorzystuje piny z łbem.
- Krawędzie o całkowitej wyrownanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była odpowiednia dla danego zastosowania.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe wykorzystujące te taśmy.

Informacje dodatkowe

- Patrz "Proces doboru taśmy" (strona 5)
- Patrz "Standardowe materiały taśmy" (strona 9)
- Patrz "Materiały taśmy do specjalnego zastosowania" (strona 9)



A - zalecany kierunek ruchu w zastosowaniach charakteryzujących się przesunięciem skrętnym w poziomie

SEKCJA 2

2400

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał piny Ø 0,18 cala (4,6 mm)	BS Wytrzymałość taśmy prostej lb (kg)	Wytrzymałość taśmy skrętnej				Zakres temperatury (ciągłej)		W Ciężar taśmy lb/ft (kg/m)			
			4 cale (101,6)	6 cali (152,4)	8 cali (203,2)	10 cali (254)	°F	°C	4 cale (101,6)	6 cali (152,4)	8 cali (203,2)	10 cali (254)
Acetal	Nylon	bez torów dociskowych	484 (220)	850 (386)	1133 (514)	1417 (643)	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,57 (0,85)	0,89 (1,32)	1,19 (1,77)	1,50 (2,23)
		z torami dociskowymi	242 (110)	726 (329)	1133 (514)	1417 (643)	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,64 (0,95)	0,96 (1,42)	1,26 (1,88)	1,56 (2,32)
Polipropylen	Nylon	bez torów dociskowych	400 (181)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)	Od 34 do 220	1 do 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		z torami dociskowymi	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)	Od 34 do 220	1 do 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

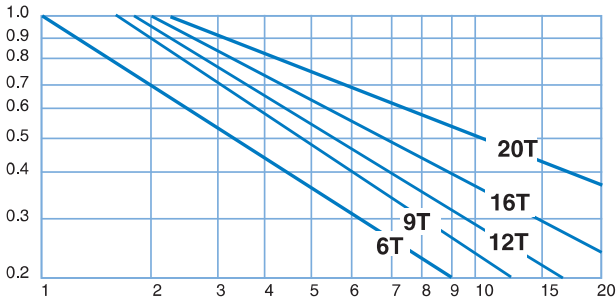
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ^a		Minimalna liczba kół zębatach na wałek ^b	Profile ślizgowe ^c	
cale	mm		Strona transportowa	Sekcja powrotna przenośnika
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach maksymalnych wynoszących 6 cali (152 mm)☺			Maksymalny odstęp 9 cali (229 mm)☺	Maksymalny odstęp 12 cali (305 mm)☺

- a. Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i podpór. Taśmy mogą być w dowolnej szerokości z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 4 cali (102 mm). **Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta.**
- b. To jest minimalna liczba kół zębatach. W przypadku wysokich obciążeń może zaistnieć potrzeba zastosowania dodatkowych kół zębatach. Miejsce mocowania należy sprawdzić w tabeli przesunięcie pierścieni ustalających/centralnego koła zębatego (strona 410).
- c. Podana liczba profili ślizgowych nie obejmuje ślizgów dociskowych.

S

Współczynnik wytrzymałości



STOSUNEK PRĘDKOŚCI DO DŁUGOŚCI (V/L)

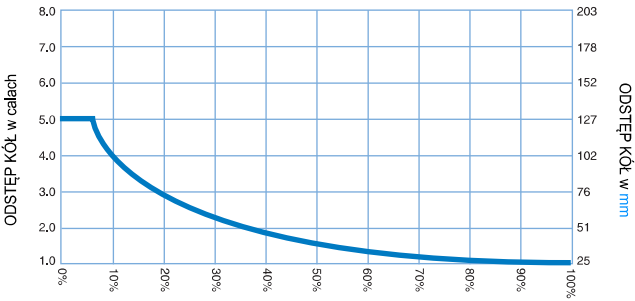
V = stopy/min (m/min)

T = liczba zębów

L = stopy (m)

Podzielić prędkość taśmy V przez odległość L między wałkami ☺ .
Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatego z pionową linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Aby uzyskać dodatkowe informacje, patrz strona 20.

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



DOPUSZCZALNE WYKORZYSTANIE WYTRZYMAŁOŚCI TAŚMY W %

Koło zębate uformowane metodą wtrysku^a

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nominalna średnica podziałowa w calach	Nominalna średnica podziałowa w mm	Nominalna średnica zewnętrzna w calach	Nominalna średnica zewnętrzna w mm	Nom. szer. piasty koła w calach	Nominalna szerokość piasty koła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe w calach ^b	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm) ^b	Kwadratowe (mm)
6 ^{cd} (13,40%)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	3/4		20	
9 ^{cd} (6,03%)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25
12 (3,41%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	1 – 1-1/2	1,5 ^d	Od 25 do 40	40 ^d
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1 – 1-1/2	1,5	Od 25 do 40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	1 – 1-1/2	1,5	Od 25 do 40	40



- a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta. W przypadku stosowania kół poliuretanowych do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 lb/ft (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 lb/ft (1120 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowają swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta.
- b. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.
- c. Dla kół zębatych o średnicy podziałki 2,0 cala (51 mm) z 6 zębami oraz o średnicy podziałki 2,9 cala (74 mm) z 9 zębami zalecany naciąg taśmy wynosi 60 lb na koło zębate (27 kg na koło zębate).
- d. Nie stosować tego koła z torami dociskowymi.

Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie^a

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nominalna średnica podziałowa w calach	Nominalna średnica podziałowa w mm	Nominalna średnica zewnętrzna w calach	Nominalna średnica zewnętrzna w mm	Nom. szer. piasty koła w calach	Nominalna szerokość piasty koła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5 ^b		40 ^b
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40



- a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta. W przypadku stosowania kół poliuretanowych do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 lb/ft (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 lb/ft (1120 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowają swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta.
- b. Dostępne są koła zębate z atestem FDA.

Nylonowe koło zębate (z atestem FDA)^a

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nominalna średnica podziałowa w calach	Nominalna średnica podziałowa w mm	Nominalna średnica zewnętrzna w calach	Nominalna średnica zewnętrzna w mm	Nom. szer. piasty koła w calach	Nominalna szerokość piasty koła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe w calach ^b	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm) ^b	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5 ^c		
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1-1/4			40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		



- a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.
- b. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.
- c. Nie stosować tego koła z prowadnicami dociskowymi.

Dzielone koło zębate z acetalu ^a										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nominalna średnica podziałowa w calach	Nominalna średnica podziałowa w mm	Nominalna średnica zewnętrzna w calach	Nominalna średnica zewnętrzna w mm	Nom. szer. piasty koła w calach	Nominalna szerokość piasty koła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe w calach ^b	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm) ^b	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1-1/4	1,5 ^c		



- a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.
b. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.
c. Nie stosować tego koła z prowadnicami dociskowymi.

Koło zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym ^a										
Liczba zębów (obrotowy ruch modu- łów wokół pinów)	Nomi- nalna średni- ca	Nomi- nalna średni- ca	Nominal- na średnica ze- wnętrzna w calach	Nominal- na średnica ze- wnętrzna w mm	Nom. szer. piasty koła w calach	Nominal- na szero- kość piasty koła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
	podzia- łowa w calach	podzia- łowa w mm	wnętrzna w calach	wnętrzna w mm			Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe w calach ^b	Kwadra- towe (cale)	Okrągłe (mm) ^b	Kwadra- towe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40



- a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.
b. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

Dzielone koło zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym ^a										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nominalna średnica podziałowa w calach	Nominalna średnica podziałowa w mm	Nominalna średnica zewnętrzna w calach	Nominalna średnica zewnętrzna w mm	Nom. szer. piasty koła w calach	Nominalna szerokość piasty koła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okrągłe w calach ^b	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm) ^b	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1-1/4		30 40	



- a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.
b. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

Koła zębate z nylonu HR EZ Clean™a

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nominalna średnica podziałowa w calach	Nominalna średnica podziałowa w mm	Nominalna średnica zewnętrzna w calach	Nominalna średnica zewnętrzna w mm	Nom. szer. piasy koła w calach	Nominalna szerokość piasy koła w mm	Dostępne rozmiary otworów			
							Rozmiary amerykańskie		Rozmiary metryczne	
							Okragłe w calach ^b	Kwadratowe (cale)	Okragłe (mm) ^b	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				40



- a. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.
b. Amerykańskie rozmiary kłina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary kłina z normą DIN 6885.

Palcowe płyty przenoszące

Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
4	102	16	Acetal

Uwaga: Przeznaczone do użycia z taśmami serii 2400 Raised Rib służą do pozbycia się problemów z przenoszeniem i przechylaniem produktów.

Uwaga: Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi.

Uwaga: Palcowe płyty przenoszące można z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą zwykłych elementów łączących.



Zabieraki nieprzywierające (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3,0	76	Polipropylen, polietylen, acetal

Uwaga: Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,125 cala (29 mm).

Uwaga: Zabieraki serii 2400 nie są wyposażone w dolne prowadnice dociskowe, ale mogą być używane z modelem taśmy dociskanej od spodu, przy minimalnych odstępach między zabierakami wynoszących 4 cale (102 mm)



Uniwersalne ograniczenia boczne

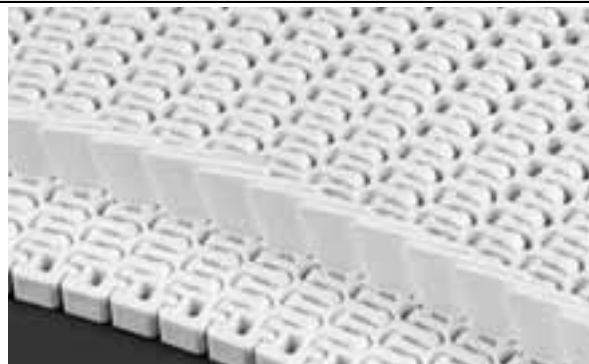
Dostępna wysokość ograniczenia bocznego		Dostępne materiały
cale	mm	
1,0	25	Polipropylen, acetal
3,0	76	

Uwaga: Pod względem konstrukcji i funkcji podobne do innych standardowych ograniczeń bocznych Intralox zachodzących na zakładkę. Stanowią integralną część taśmy – przymocowane pinami. Ułożenie ich w liczne rzędy w celu separacji produktów stwarza możliwość wszechstronnego zastosowania taśm serii 2400.

Uwaga: Mogą być łatwo czyszczone i nadają się do zastosowań spożywczych (atest FDA).

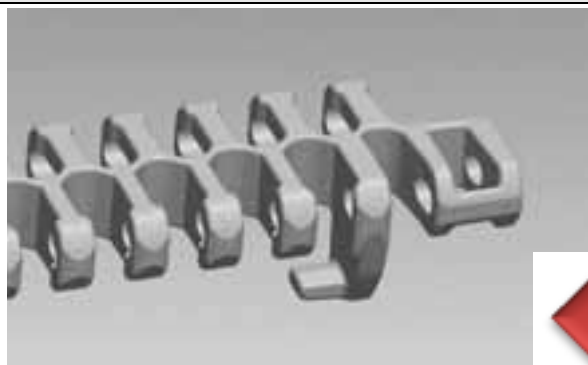
Uwaga: W przypadku tego modelu ograniczenia bocznego, dla współczynnika skrętu 2,2 wymagane jest wcięcie o minimalnej długości wynoszącej 1,5 cala (38 mm), a dla współczynnika skrętu 1,7 – 3,0 cala (76 mm).

Uwaga: Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu (w celu ochrony produktu). W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.

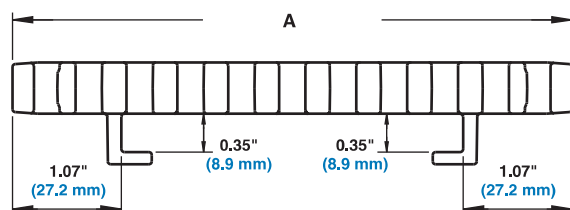


Tory dociskowe (tylko 2.2)

- Dostępne materiały: polipropylen, acetal, nylon HR
- Tory dociskowe znajdują się na spodzie taśmy, co jest przydatne gdy brzegi taśmy muszą być wolne. Dostępne także w modułach Friction Top
- Tory dociskowe zapewniają możliwość prowadzenia dwóch taśm obok siebie bez dużego odstępu między nimi.
- Brzeg taśmy jest gładki, co zmniejsza tarcie, oraz stosunkowo gruby, co zapewnia odporność na ścieranie i ochronę systemu zatrzymywania pinu łączącego.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm)
- Prowadnic dociskowych nie można stosować z kołami zębatymi o średnicy podziałki 2 cale i 2,9 cala ani z kołami zębatymi z otworami kwadratowymi o średnicy podziałki 3,9 cala.
- Inne średnice podziałowe kół zębatych z dużymi otworami mogą nie zapewnić wystarczającego prześwitu między torem dociskowym a wałkiem. Określenie rozmiaru otworu na podstawie PD pozwala z łatwością zidentyfikować te koła zębate. Jeśli liczba jest mniejsza niż 2,0 cale (51 mm), koło nie może być używane z prowadnicami dociskowymi.

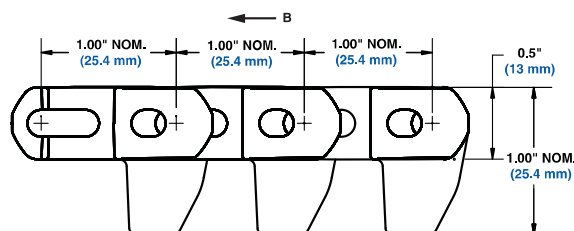


Widok z przodu



A - Szerokość taśmy

Widok z boku



B - Preferowany kierunek w zastosowaniach wykorzystujących skręt w poziomie

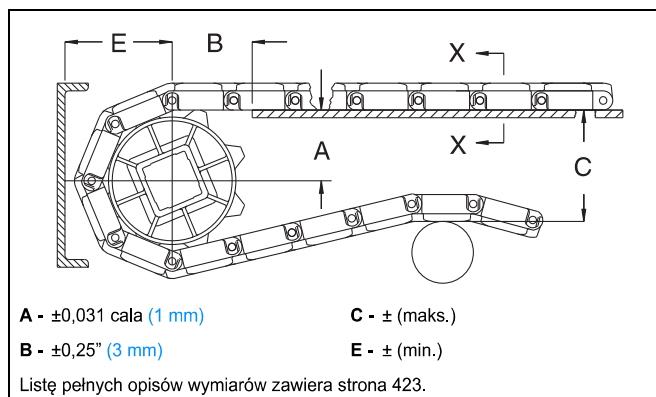
Uwaga: Tory dociskowe nie są zalecane do zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym napięciu taśmy.

Rys. 2-3 TORY DOCISKOWE SERII 2400 DLA SKRĘTÓW W POZIOMIE

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E podane poniżej.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechyl, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.



Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	(cale)	mm	(cale)	mm
(cale)	mm		(cale)	mm						
SERIA 2400 RADIUS FLUSH GRID – PROSTY BRZEG, TORY DOCISKOWE										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
SERIES 2400 RADIUS FLUSH GRID HIGH DECK, 0.4" HIGH RADIUS FRICTION TOP										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
SERIA 2400 RADIUS FRICTION TOP – Z LUB BEZ TORÓW DOCISKOWYCH										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
TAŚMA SKRĘTNA RADIUS SERII 2400 ZE WSTAWIONYMI ROLKAMI (WSZYSTKIE MODELE) – ROLKI SWOBODNIE PORUSZAJĄCE SIĘ										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^a	74 ^a	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
TAŚMA SKRĘTNA RADIUS SERII 2400 ZE WSTAWIONYMI ROLKAMI (WSZYSTKIE MODELE) - ROLKI NAPĘDZANE										
2,0 ^a	51 ^a	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^a	74 ^a	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75

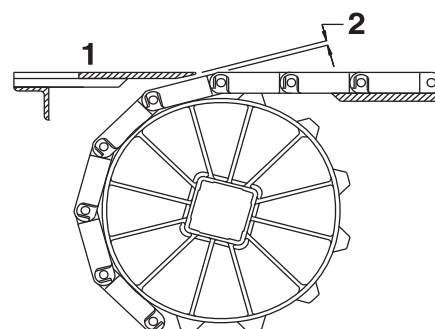
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	(cale)	mm	(cale)	mm
(cale)	mm		(cale)	mm						
6,4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
SERIA 2400 RADIUS RAISED RIB										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102
TAŚMA SKRĘTNA SERII 2400 RADIUS FLAT TOP										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,15	55	1,46	37
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,07	78	1,92	49
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,01	102	2,39	61
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,28	134	3,03	77
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,54	166	3,66	93

a. Nie mogą być używane z torami dociskowymi.

Odstęp płytki statycznej

Jeśli występuje punkt transferowy z taśmy bez palcowych płyt przenoszących do płytki statycznej, między powierzchniami powinien być odstęp, aby umożliwić obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli jest podany minimalny odstęp występujący w „dolnym punkcie” modułów, jeśli końcówka płytki statycznej tylko zetknie się z „górnym punktem” podczas ruchu modułów.

W przypadku niektórych instalacji pożądane może być, aby końcówka płytki statycznej stykała się z taśmą, bez żadnego odstępu. Można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Płytki statycznej może wtedy się poruszać w trakcie ruchu modułów, ale powoduje to niewielkie drgania, które mogą powodować niestabilność delikatnych pojemników lub produktów.



1 - Górna powierzchnia płytki statycznej

2 - Odstęp płytki statycznej

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zazwyczaj 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy przy transferze produktu na taśmę i 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy przy transferze produktu z taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałowa		Liczba zębów	cale	mm
(cale)	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
2,9	74	9	0,088	2,2
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

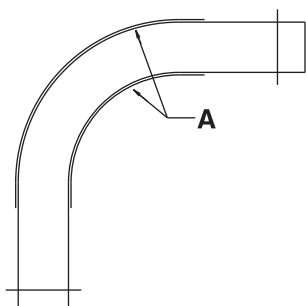
Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych torów dociskowych przez cały zakręt, zaczynając w odległości równej 1 x szerokości taśmy przed zakrętem i kończąc w odległości równej 1 x szerokości taśmy za zakrętem. Dotyczy to zarówno górnej strony przenośnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na

całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe.

Konstrukcja toru dociskowego umożliwia docisk taśmy bez zaczepiania ślizgu o górną powierzchnię przenośnika (w sprawie wytycznych projektu serii 2400 z torami dociskowymi należy skontaktować się z zespołem ds. wsparcia technicznego). Patrz "Profile zwyczajne" (strona 416).

TAŚMY STANDARDOWE

BRZEG GŁADKI ZE ŚLIZGIEM

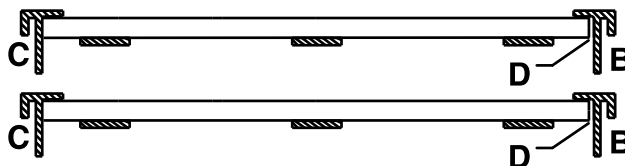


- A** - UMIEJSCOWIENIE TORU DOCISKOWEGO
B - ZEWNĘTRZNY TOR DOCISKOWY

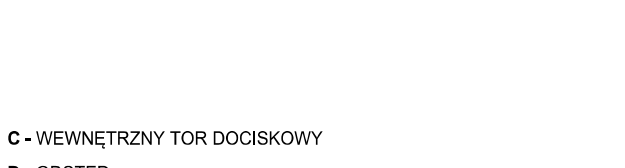
Rys. 2-4 TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI DLA TAŚM SKRĘCAJĄCYCH W POZIOMIE SERII 2400 FLAT-TURNS - TAŚMY STANDARDOWE

WIDOK PRZEKROJU POPRZECZNEGO PRZES ŁUK

KONSTRUKCJA GÓRNEJ STRONY PRZENOŚNIKA



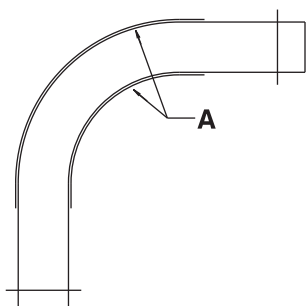
KONSTRUKCJA SEKCJI POWROTNEJ PRZENOŚNIKA



- C** - WEWNĘTRZNY TOR DOCISKOWY
D - ODSTĘP

TAŚMY HIGH DECK I RAISED RIB

BRZEG GŁADKI ZE ŚLIZGIEM

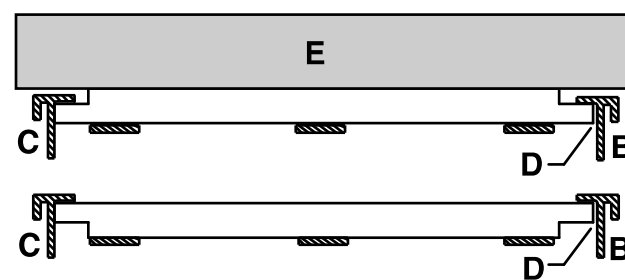


- A** - UMIEJSCOWIENIE TORU DOCISKOWEGO
B - ZEWNĘTRZNY TOR DOCISKOWY
C - WEWNĘTRZNY TOR DOCISKOWY

Rys. 2-5 TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI DLA TAŚM SKRĘCAJĄCYCH W POZIOMIE SERII 2400 FLAT-TURNS - TAŚMY HIGH DECK I RAISED RIB

WIDOK PRZEKROJU POPRZECZNEGO PRZES ŁUK

KONSTRUKCJA GÓRNEJ STRONY PRZENOŚNIKA



KONSTRUKCJA SEKCJI POWROTNEJ PRZENOŚNIKA

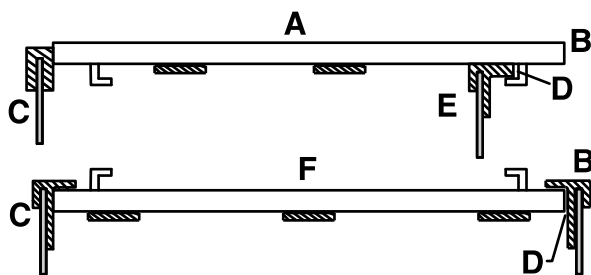


- D** - ODSTĘP
E - PRODUKT

TAŚMY Z TORAMI DOCISKOWYMI

Specjalne zalecenia dotyczące ślizgów dla lekko obciążonych taśm z torami dociskowymi.

WIDOK PRZESZKROJU POPRZECZNEGO PRZEZ ŁUK - Z WEWNĘTRZNĄ SZYNĄ UDERZENIOWĄ



A - KONSTRUKCJA GÓRNEJ STRONY PRZENOŚNIKA

B - BRZEG ZEWNĘTRZNY

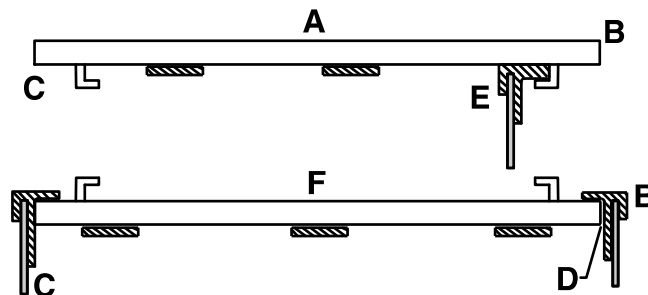
C - BRZEG WEWNĘTRZNY

OSTRZEŻENIE Prowadnic dociskowych nie należy używać do prowadzenia taśmy przez zakręt w zastosowaniach charakteryzujących się dużymi obciążeniami lub wysoką prędkością. W zastosowaniach charakteryzujących się dużymi obciążeniami lub wysoką prędkością następuje szybkie zużycie torów dociskowych i/lub profilu ślizgowego. Prowadnic dociskowych nie należy nigdy stosować do dociskania taśmy z wykorzystaniem przejścia ujemnego. W sprawie analizy naciągu taśmy skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Rys. 2-6 TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI DLA TAŚM SKRĘCAJĄCYCH W POZIOMIE SERII 2400 FLAT-TURNS - TAŚMY Z TORAMI DOCISKOWYMI

WIDOK PRZESZKROJU POPRZECZNEGO PRZEZ ŁUK - BEZ SZYNY UDERZENIOWEJ

Wymagania: Maksymalny naciąg taśmy <20% dopuszczalnego; prędkość taśmy <50 stóp/min



D - ODSTĘP

E - ŚLIZG PROWADZĄCY

F - KONSTRUKCJA SEKCJI POWROTNEJ PRZENOŚNIKA

INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

PROGRAM INŻYNIERYJNY – ANALIZA DOTYCZĄCA SERII 2400

Zespół ds. pomocy technicznej w dziale obsługi klienta firmy Intralox potrafi obliczyć przewidywany naciąg taśmy dla zastosowań skrętnych wykorzystujących taśmy **serii 2400**. Wymagane są następujące informacje (patrz "Karta techniczna taśmy skrętnej" (strona 469)):

- Warunki otoczenia, które mogą wpływać na współczynnik tarcia (w warunkach narażenia na zanieczyszczenia lub abrazyjne należy zastosować wyższe niż normalnie współczynniki tarcia)
- Szerokość taśmy
- Długość każdej sekcji prostej
- Kąt każdego zakrętu

- Kierunek każdego skrętu
- Wewnętrzny promień każdego skrętu
- Materiał transportowej strony przenośnika/toru dociskowego
- Załadunek produktu lb/ft² (kg/m²)
- Warunki związane z akumulacją produktu
- Prędkość taśmy
- Zmiany wysokości na każdym odcinku
- Temperatura eksploatacji.

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z zespołem ds. wsparcia technicznego w dziale obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy do danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski.

**PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW
Z WYKORZYSTANIEM TAŚMY SERII 2400**

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku **Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów**, który udostępnia firma Intralox.

A - Minimalny promień zakrętu dla **serii 2400** wynosi 2,2 szerokości taśmy (mierząc od wewnętrznego brzegu) w przypadku brzegu standardowego, lub 1,7 szerokości taśmy w przypadku modelu Tight Turning.

B - Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.

C - W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.

D - Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (**1,5 m**). Jeżeli 5 stóp (**1,5 m**) nie jest możliwe, mniejsza długość (poniżej 1,5 x szerokość taśmy) wymaga wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz "Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy" (strona 431).

E - Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (maks. 1 szerokość), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.

F - WAŁEK SWOBODNY

G - PIERWSZY ZAKRĘT

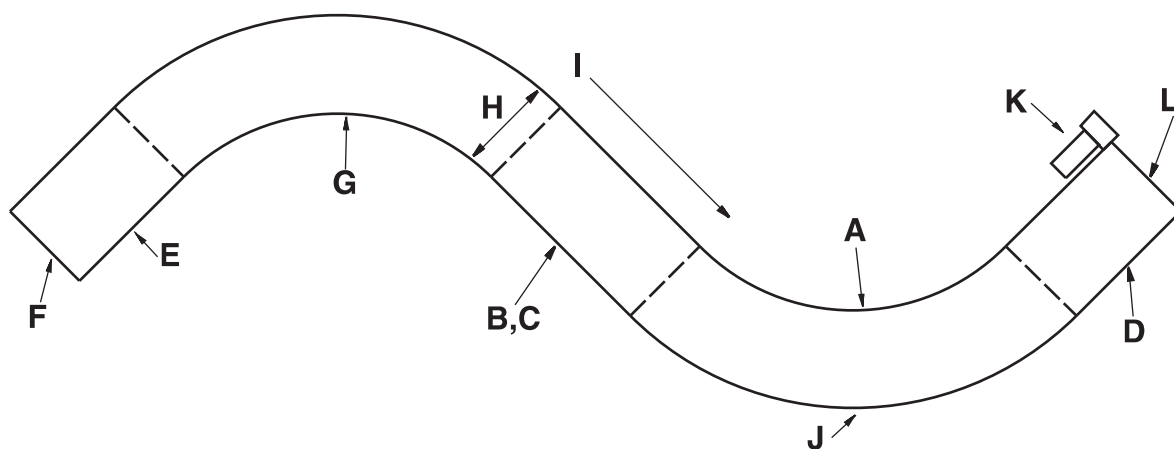
H - SZEROKOŚĆ TAŚMY

I - RUCH TAŚMY

J - DRUGI ZAKRĘT

K - SILNIK NAPĘDOWY

L - WAŁEK NAPĘDOWY



Rys. 2-7 TYPOWY 2-ZAKRĘTOWY PLAN ROZMIESZCZENIA