

Инъектор предназначен для введения рассола под давлением в мясо рыбы, птицы с костью и без, а также в тушки и их элементов, в целях быстрого посола в процессе обработки и производства. Применяется на заводах по переработке рыбной и мясной продукции.

Особенностью оборудования является инжектирующая головка новой генерации, с возможностью лучшего распределения рассола в мясе за счет увеличенной плотности на 65 % частоты расположения игл и их количества.

Принцип инжектирования в системе SAS основывается на пневматической системе управления игольной головки.



### Базовая комплектация модели:

- Вся конструкция выполнена из кислотоустойчивой стали.
- Одна инжектирующая головка, новой генерации.
- Количество игл 350 штук.
- Стандартно головка с одним комплектом игл на выбор  $\varnothing$  2; 2,5; 3; 3,5; 4 мм.
- Возможность инжектирования сырья толщиной в диапазоне 30 - 210 мм.
- Три скорости инжектирующей головки.
- Система чистки внутренней части головки, не требующая демонтажа.
- Сервопривод инжектирующей головки и транспортера.
- Синхронизация сервопривода транспортера с сервоприводом головки.
- Стол для мойки элементов инжектора и вращающегося фильтра.
- Внутренний фильтр с изменяемой градацией, подобранной в зависимости от диаметра игл (в стандартном исполнении в машине один фильтр, подобранный к выбранному комплекту игл).
- Система непрерывного измерения температуры рассола.
- Плавная регулировка открытия и закрытия клапанов рассола.
- Автодиагностика.
- Панель управления типа Touch.

### ИНЪЕКТОР МН - 350 SAS

Количество инжектирующих игл	шт.	350
Диаметр применяемых игл в зависимости от сырья	мм	4, 3; 3,5; 2; 2,5
Производительность	кг/ч	6 000
Количество циклов (бесступенчатая регуляция) в минуту	цикл	10 ÷ 60
Количество скоростей шага ленты транспортера (регулируемая) (мм/цикл)	скорость	3
Ширина транспортера	мм	750
Величина инъекции	%	5 ÷ 100
Давление сжатого воздуха	МПа	0,6 - 0,8
Напряжение и частота питания	В, 50 Гц	3 х 400
Общая мощность	кВт	19
Холодильный агрегат		ZCH2
Вращающийся фильтр- FBN		
Объем резервуара	дм <sup>3</sup>	330
Общая мощность	кВт	0,7

Компания Интермик оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования и изменять его технические характеристики в связи с изменениями конструкции машин и индивидуальными пожеланиями клиента.

Польша: тел. +48 22 633 42 85 e-mail: <a href="mailto:intermik@intermik.pl">intermik@intermik.pl</a>	Россия: тел. +7 495 981 25 70 e-mail: <a href="mailto:intermik@intermik.ru">intermik@intermik.ru</a>	Беларусь: тел. +375 162 259 221 e-mail: <a href="mailto:intermik@brest.by">intermik@brest.by</a>	Украина: тел. +380 44 277 29 34 e-mail: <a href="mailto:intermik@intermik.kiev.ua">intermik@intermik.kiev.ua</a>	Калининград: тел. +7 4012 57 40 16 e-mail: <a href="mailto:yantarspices@intermik.eu">yantarspices@intermik.eu</a>	Казахстан: тел. +48 795 509 314 e-mail: <a href="mailto:kazakhstan@intermik.eu">kazakhstan@intermik.eu</a>
Грузия: тел. 995 599 566 850 e-mail: <a href="mailto:georgia@intermik.eu">georgia@intermik.eu</a>	Туркменистан: тел. +993 12 362 421 e-mail: <a href="mailto:turkmenistan@intermik.eu">turkmenistan@intermik.eu</a>	Армения: тел. +374 10 550 141 e-mail: <a href="mailto:armenia@intermik.eu">armenia@intermik.eu</a>	Азербайджан: тел. +994 502 235 025 e-mail: <a href="mailto:azerbaijan@intermik.eu">azerbaijan@intermik.eu</a>	Кыргызстан: тел. +48 795 509 314 e-mail: <a href="mailto:kyrgyzstan@intermik.eu">kyrgyzstan@intermik.eu</a>	Таджикистан: тел. +48 795 509 314 e-mail: <a href="mailto:tajikistan@intermik.eu">tajikistan@intermik.eu</a>